

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.926

# Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stat: 04.07.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 har et bredt feste for arbeidsstykket som standard med to dører. Ideelt for bearbeiding av komplett sveisede kapslinger og også for store flate deler.



## Funksjoner

---

|                    |   |
|--------------------|---|
| Art.nr             | AS 4055.926   |
| Utførelse          | Motordrevet dybdejustering 2200 mm<br>Kapslingsbearbeiding<br>Bearbeiding av flate deler<br>Todørs<br>Patentert trykkplate med integrert avslag for fresesponen<br>Høyeffektsspindel inkl. minimumsmengdesmøring<br>Automatisk verktøykontroll<br>DIN-verktøy<br>Pneumatisk fastspenningsinnretning   |
| Produktbeskrivelse | Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen CNC Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z.B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 2201 bietet eine breite Werkstückaufnahme im Standard mit zwei Türen. Ideelt for bearbeiding av komplett sveisede kapslinger. |

---

# Funksjoner

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Fordeler                     | <p>Kort Return on Investment (ROI) og betydelig høyere konkurranseevne</p> <p>Korte gjennomløpstider med samme høye bearbeidingskvalitet</p> <p>Datakontinuitet takket være nettverksbasert programvare</p> <p>Enkel betjening med oversiktlig HMI og en 24"-skjerm</p> <p>Automatisk skifte av verktøy og integrert måling av verktøylengder</p> <p>Bearbeiding som er skånsom mot verktøyet takket være minimumsmengde-smøresystem og trykkplate</p> <p>Automatisk sponavsug ved boring og fresing</p> <p>Svært effektiv spindel garanterer rask, nøyaktig og pålitelig bearbeiding</p> <p>Intuitivt strammesystem med pneumatisk strammeinnretning – optimalisert for apparatskap-komponenter</p> |
| Leveringsomfang              | Perforex MT S konfigureres i henhold til prosjektet  |
| Materiale som kan bearbeides | Aluminium<br>Stål<br>Rustfritt stål<br>Plast<br>Kobber   |
| Maskinalternativer           | Signalsøyle 4055.954<br>Adgang på høyre side 4055.952<br>Bæreamsystem 4055.951<br>Forlengelse av klemhøyde 4050.035<br>Adgang på venstre side 4055.950<br>Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114   |
| Maskinstyring                | Oppdragsstyring med Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Betjening med Rittal HMI   |
| Sikkerhet                    | Sikkerhetsgjerde iht. DIN EN ISO 13857<br>Optisk beskyttelse foran og bak maskinen<br>Sikker bremsing av akslene ved spenningsutfall   |
| Grensesnitt                  | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Eplan Pro Panel<br>Rittal Konfigurasjonssystem<br>Import av DXF-data   |
| Henvisning                   | Det tas forbehold om tekniske endringer  |

# Funksjoner

|  |  |
|--|--|
| Oppstillingsflate                                  | Bredde: 5.050 mm<br>Høyde: 2.400 mm<br>Dybde: 4.550 mm |
| Trykklufttilkobling                                | 6 bar  |
| Vekt arbeidsemne bearbeiding av flat del (maks.)   | 250 kg   |
| Vekt arbeidsemne behandling av apparatskap (maks.) | 300 kg   |
| Antall verktøyplasser                              | 21   |
| Bearbeidingsnøyaktighet                            | ± 0,2 mm   |
| Hastighet X-/Y-akse                                | 60 000 mm/min  |
| Hastighet Z-akse                                   | 12 000 mm/min  |
| Spindelurtall (maks.)                              | 21 000 rpm   |
| Spindeeffekt (maks.)                               | 11 kW  |
| Styrespenning (DC)                                 | 24 V   |
| Driftsstrøm maks.                                  | 6,2 A  |
| Måledriftsspenning                                 | 3L+PE, 400–480 V, 50/60 Hz                             |
| Bearbeidingshastighet (maks.)                      | 1 500 mm/min   |
| Mål for spennbare kapslinger min.                  | Bredde: 100 mm<br>Høyde: 100 mm<br>Dybde: 140 mm       |
| Mål for spennbare kapslinger maks.                 | Bredde: 2.300 mm<br>Høyde: 1.600 mm<br>Dybde: 2.200 mm |
| Mål for spennbare deler min.                       | Bredde: 100 mm<br>Høyde: 100 mm<br>Dybde: 1,25 mm      |
| Mål for spennbare flate deler maks.                | Bredde: 2.300 mm<br>Høyde: 1.550 mm<br>Dybde: 5 mm     |

## Funksjoner

---

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Bredde: 2.300 mm<br>Høyde: 1.700 mm |
|--|-------------------------------------|

---

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Maks. bearbeidbar flate for kapslinger | Bredde: 2.300 mm<br>Høyde: 1.600 mm |
|--|-------------------------------------|

---

|            |        |
|------------|--------|
| Pakkeenhet | 1 stk. |
|------------|--------|

---

|           |          |
|-----------|----------|
| Nettovekt | 3 200 kg |
|-----------|----------|

---

|            |          |
|------------|----------|
| Bruttovekt | 3 200 kg |
|------------|----------|

---

|                  |          |
|------------------|----------|
| Tolltariffnummer | 84596110 |
|------------------|----------|

---

## Godkjenninger

---

Forklaringer

Samsvarserklæring