

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.810 Liquid Cooling Package

Estado: 6/04/2026 (Fuente: rittal.com/pe-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.810 - Liquid Cooling Package LCP Hybrid CW

Intercambiador de calor aire/agua de alta potencia y gran superficie - instalado como puerta dorsal del armario para servidores - realiza la refrigeración del calor disipado de los servidores a los niveles deseados.

Características

Referencia	SK 3311.810
Ventajas	<p>Se monta en la parte posterior del rack para servidores, evitando así que la disipación de la carga térmica del rack tenga que ser disipada por la instalación de aireación de la sala</p> <p>Distribución equilibrada del calor en el intercambiador a través del heat pipe. De esta forma el intercambiador siempre dispone de una carga de calor óptima</p> <p>El ángulo de abertura de la puerta de 135° permite el acceso por la parte trasera del armario para servidores y facilita el montaje y la configuración dentro de un armario.</p> <p>Óptima eficiencia energética, ya que no hay absorción de potencia eléctrica</p>
Aplicación	Intercambiador de calor aire-agua para el equipamiento de racks TS IT en funcionamiento
Funcionamiento	<p>El aparato sustituye la puerta trasera</p> <p>El aire disipado se refrigerará a la temperatura ambiente. La energía calorífica absorbida por el agua se transportará hasta la acometida externa de agua fría y allí se refrigerará de nuevo a la temperatura necesaria.</p> <p>El intercambiador de calor aprovecha el caudal de aire de los componentes TI y no precisa un ventilador adicional para refrigerar</p> <p>Bajas pérdidas de presión de agua, a pesar de la construcción muy compacta</p> <p>Acometida de agua desde la parte inferior</p>
Color	RAL 7035
Ejecución	Refrigeración de rack

Características

Observación	La potencia de aire (aire caliente disipado) de los componentes activos de 19" instalados en el armario, debe ser lo suficientemente grande, para soportar la pérdida de presión de la puerta dorsal perforada del intercambiador de calor. La potencia de refrigeración total hace referencia a los 24 °C de temperatura de salida
Dimensiones	Anchura: 800 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 105 mm
Potencia máx. de refrigeración	10 kW
Altura útil	42 UA
Medio refrigerante	Agua (ver especificación en internet)
Caudal nominal - Volumen de aire	2,700 m³/h
Acometidas de agua	DN 25 (rosca exterior G 1")
Presión de servicio admisible (p máx.)	6 bar
Temperatura en la impulsión del agua	15 °C
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso bruto	78 kg
Código arancelario	94032080
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descripción producto	SK LCP Hybrid 10 kW,800x2000x105

Aprobaciones

Aprobaciones	UL + C-UL (listed)
--------------	--------------------

Aprobaciones

Explicaciones

Declaración de conformidad