Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3312.550 Liquid Cooling Package

Estado: 30/10/2025 (Fuente: rittal.com/pe-es)



SK 3312.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatización en fila para montaje en una fila de armarios. El aire caliente es aspirado por la parte trasera del aparato, refrigerado y expulsado hacia delante al pasillo frío.

Características

Referencia	SK 3312.550
Ventajas	Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC y la regulación diseñada para equipos TI Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la absorción de potencia de los ventiladores Óptima capacidad de adaptación a partir del caudal de agua fría El uso del agua de entrada proporciona un aumento de la refrigeración libre indirecta, reduciendo los costes de servicio Potencia de refrigeración adecuada a la demanda mediante
	unidades de ventiladores. Módulos de ventiladores configurables como sistema redundante n+1 Conexión trifásica de serie para redundancia eléctrica Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrad
	del aire La separación de refrigeración y rack impide la entrada de agua er el rack para servidores Una superficie de máx. 0,36 m² para todas las potencias de refrigeración
	Mejora de la recuperación de calor a partir de elevadas temperaturas del agua de retorno con el uso de variantes de glicol LCP CW, por ejemplo en combinación con bomba de calor Óptimo acceso para mantenimiento y servicios desde la parte frontal y posterior Sustitución de los módulos de ventiladores sin herramientas
Funcionamiento	El aire caliente es absorbido de la sala o el pasillo caliente por la parte trasera del equipo y una vez refrigerado expulsado hacia delante al pasillo frío. Este producto no precisa un falso suelo
Material	Chapa de acero, pintada

© Rittal 2025

2

Características

Color	RAL 7035		
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm		
Ejecución	Refrigeración de pasillo		
Monitorización	Monitorización de todos los parámetros relevantes para el sistema como aire de entrada/salida del servidor, temperatura impulsión/retorno del agua, caudal de agua, potencia de refrigeración, r.p.m. del ventilador y fugas Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet Integración en RiZone		
Potencia total de refrigeración/ Número de módulos de ventiladores	16 kW/2 25 kW/3 28 kW/4		
Caudal de aire (soplado libre)	A 50 Hz: 5.000 m³/h		
Número de módulos de ventilador en el estado de entrega	2		
Dimensiones	Anchura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 1.200 mm		
Montaje en fila de racks	Enrasado		
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz		
Potencia máx. de refrigeración	28 kW		
Tipo de conexión (eléctrica)	Conector		
Duración de la conexión	100 %		
Medio refrigerante	Agua-glicol		
Ventilador EC	sí		
Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio	sí		
Regulación de la temperatura	Regulación de los ventiladores sin escalonamientos Circuito de regulación de dos vías		
Acometidas de agua	DN 40 (rosca exterior G 1½")		

© Rittal 2025 3

Características

Presión de servicio admisible (p máx.)	10 bar	
Temperatura en la impulsión del agua	15 °C	
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 20	
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	SÍ	
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm	
Unidad de embalaje	1 pza(s).	
Peso neto	241	
Peso bruto	260	
EAN	4028177811621	
ETIM 9	EC002515	
ETIM 8	EC002515	
ECLASS 8.0	27180712	

Aprobaciones

Certificados	EAC	

© Rittal 2025