

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3313.550 Liquid Cooling Package

Estado: 4/04/2026 (Fuente: rittal.com/pe-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3313.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatización en fila para montaje en una fila de armarios. El aire caliente es aspirado por la parte trasera del aparato, refrigerado y expulsado hacia delante al pasillo frío.

Características

Referencia	SK 3313.550
Ejecución	CWG
Ventajas	<p>Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC y la regulación diseñada para equipos TI</p> <p>Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la absorción de potencia de los ventiladores</p> <p>Óptima capacidad de adaptación a partir del caudal de agua fría</p> <p>El uso del agua de entrada proporciona un aumento de la refrigeración libre indirecta, reduciendo los costes de servicio</p> <p>Potencia de refrigeración adecuada a la demanda mediante unidades de ventiladores.</p> <p>Módulos de ventiladores configurables como sistema redundante n+1</p> <p>Conexión trifásica de serie para redundancia eléctrica</p> <p>Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrada del aire</p> <p>La separación de refrigeración y rack impide la entrada de agua en el rack para servidores</p> <p>Una superficie de máx. 0,36 m² para todas las potencias de refrigeración</p> <p>Mejora de la recuperación de calor a partir de elevadas temperaturas del agua de retorno con el uso de variantes de glicol LCP CW, por ejemplo en combinación con bomba de calor</p> <p>Óptimo acceso para mantenimiento y servicios desde la parte frontal y posterior</p> <p>Sustitución de los módulos de ventiladores sin herramientas</p>
Funcionamiento	<p>El aire caliente es absorbido de la sala o el pasillo caliente por la parte trasera del equipo y una vez refrigerado expulsado hacia delante al pasillo frío. Este producto no precisa un falso suelo</p>

Características

Material	Chapa de acero, pintada
Color	RAL 7035
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm
Ejecución	Refrigeración de pasillo
Monitorización	Monitorización de todos los parámetros relevantes para el sistema, como aire de entrada/salida del servidor, temperatura impulsión/retorno del agua, caudal de agua, potencia de refrigeración, r.p.m. del ventilador y fugas Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet Integración en RiZone
Potencia total de refrigeración/ Número de módulos de ventiladores	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Caudal de aire (soplado libre)	A 50 Hz: 5.000 m ³ /h
Número de módulos de ventilador en el estado de entrega	2
Dimensiones	Anchura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 1.200 mm
Adecuado para tipo de armario	VX IT
Montaje en fila de racks	Enrasado
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potencia máx. de refrigeración	28 kW
Tipo de conexión (eléctrica)	Conector
Duración de la conexión	100 %
Medio refrigerante	Agua-glicol
Ventilador EC	sí
Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio	sí

Características

Regulación de la temperatura	Regulación de los ventiladores sin escalonamientos Circuito de regulación de dos vías
Acometidas de agua	DN 40 (rosca exterior G 1½")
Presión de servicio admisible (p máx.)	10 bar
Temperatura en la impulsión del agua	15 °C
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sí
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	235 kg
Peso bruto	245 kg
Código arancelario	84158200
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descripción producto	LCP Inline CW/glycol, 28 kW, RAL 7035, AnxAIxPr: 300 x 2000 x 1200 mm, 1 P.

Aprobaciones

Explicaciones	Declaración de conformidad
---------------	----------------------------