

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3314.230 Liquid Cooling Package

Estado: 4/04/2026 (Fuente: [rittal.com/pe-es](http://rittal.com/pe-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3314.230 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW/ CWG

Refrigeración mediante impulsores compactos de alto rendimiento. El LCP absorbe el aire por la parte lateral del dorsal del rack para servidores y sopla el aire enfriado a la parte lateral del frontal del rack para servidores.



## Características

---

|            |                             |
|------------|-----------------------------|
| Referencia | SK 3314.230                 |
| Ejecución  | Refrigeración de rack<br>CW |

---

# Características

---

## Ventajas

Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC y la regulación diseñada para equipos TI

Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la absorción de potencia de los ventiladores

Regulación de la temperatura de entrada del aire en los servidores o, de forma opcional, según la presión diferencial

Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrada del aire

Óptima capacidad de adaptación a partir del caudal de agua fría

El uso del agua de entrada proporciona un aumento de la refrigeración libre indirecta, reduciendo los costes de servicio

Potencia de refrigeración adecuada a la demanda mediante unidades de ventiladores modulares (sustitución de ventiladores sin herramientas y sin interrupción del servicio)

Módulos de ventiladores configurables como sistema redundante n+1

Conexión trifásica de serie para redundancia eléctrica

En la variante UL se incluye de serie una conexión fija monofásica o bifásica con cubierta adicional.

La separación de refrigeración y rack impide la entrada de agua en el rack para servidores

Una superficie de máx. 0,36 m<sup>2</sup> para todas las potencias de refrigeración

Mejora de la recuperación de calor a partir de elevadas temperaturas del agua de retorno con el uso de variantes de glicol LCP CW, por ejemplo en combinación con bomba de calor

Óptimo acceso para mantenimiento y servicios desde la parte frontal y posterior

---

## Funcionamiento

El LCP absorbe el aire por la parte lateral del dorsal del rack para servidores, lo enfría mediante el intercambiador de calor de alta potencia y vuelve a soplar el aire enfriado por la parte lateral del frontal del rack para servidores

---

## Material

Caja: chapa de acero  
Puerta frontal: aluminio, anodizado/pintado

---

## Color

Caja: RAL 7035  
Puerta frontal: perfiles verticales plateados y perfiles horizontales RAL 9005

---

# Características

|   |  |
|---|--|
| Opciones  | <p>Sistema de detección y extinción de incendios completamente integrado</p> <p>Abertura automática de la puerta de los racks para servidores</p> <p>Posibilidad de conexión directa de 16 sensores CMC III adicionales</p> <p>Racks con altura de 2200 mm, color especial</p> <p>Kit de gestión del agua de condensación incluyendo placa deflectora de decantación, así como sensor de temperatura y de humedad</p> <p>Display</p>   |
| Monitorización  | <p>Monitorización de todos los parámetros relevantes para el sistema, como aire de entrada/salida del servidor, temperatura impulsión/retorno del agua, caudal de agua, potencia de refrigeración, r.p.m. del ventilador y fugas</p> <p>Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet (2 interfaces Ethernet para facilitar un montaje en cascada de hasta 16 LCP)</p> <p>Integración en RiZone OT Suite (funciones de medición y gestión ampliadas, posibilidad de transferir y visualizar los valores)</p> |
| Observación   | <p>A partir del número de serie 2025K000110475 (fecha de producción: 16 de septiembre de 2025) solo puede utilizarse el display 3314.030 como accesorio. El display anterior 3311.030 dejará de ser compatible a partir de esta fecha.</p> <p>Para su identificación, todos los LCP de nueva producción llevan una etiqueta verde en el embalaje.</p>  |
| Observación referente a la referencia                                 | <p>Óptima gestión de la condensación, también con bajas temperaturas del agua de entrada, disponible bajo demanda.</p>   |
| Potencia total de refrigeración/<br>Número de módulos de ventiladores | <p>10 kW/1</p> <p>20 kW/2</p> <p>30 kW/3</p>   |
| Caudal de aire (soplado libre)  | <p>A 50 Hz: 4.800 m<sup>3</sup>/h</p>  |
| Número de módulos de ventilador en el estado de entrega               | <p>1</p>   |
| Dimensiones   | <p>Anchura: 300 mm</p> <p>Altura: 2.000 mm</p> <p>Profundidad: 1.200 mm</p>  |
| Adecuado para tipo de armario   | <p>VX IT</p> <p>TS IT</p>  |

# Características

|   |   |
|---|---|
| Montaje en fila de racks                                      | Enrasado  |
| Tensión de servicio   | 200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz<br>346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz  |
| Potencia máx. de refrigeración                                | 30 kW   |
| Tipo de conexión (eléctrica)                                  | Conector  |
| Duración de la conexión                                       | 100 %   |
| Medio refrigerante  | Agua  |
| Cooling medium note   | Calidad del agua según especificaciones del aparato.  |
| Ventilador EC   | sí  |
| Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio | sí  |
| Regulación de la temperatura                                  | Regulación de los ventiladores sin escalonamientos<br>Circuito de regulación de dos vías  |
| Acometidas de agua  | DN 40 (rosca exterior G 1½")  |
| Presión de servicio admisible (p máx.)                        | 10 bar  |
| Temperatura en la impulsión del agua                          | 15 °C   |
| Grado de protección IP según EN 60 529                        | IP 10B  |
| Opciones  | Sistema de detección y extinción de incendios completamente integrado<br>Abertura automática de la puerta de los racks para servidores<br>Posibilidad de conexión directa de 16 sensores CMC III adicionales<br>Racks con altura de 2200 mm, color especial<br>Kit de gestión del agua de condensación incluyendo placa deflectora de decantación, así como sensor de temperatura y de humedad<br>Display |
| Unidad de embalaje  | 1 pza(s).   |
| Peso neto   | 196.5 kg  |
| Peso bruto  | 206.5 kg  |

# Características

---

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Código arancelario | 84186900 |
|--------------------|----------|

---

|                      |  |
|----------------------|--|
| Descripción producto | LCP Rack CW, 30 kW, enrasado, RAL 7035, An.AI.Pr.:<br>300x2000x1200 mm |
|----------------------|--|

# Aprobaciones

---

|               |   |
|---------------|---|
| Explicaciones | Declaración de conformidad<br>Declaración de conformidad UK |
|---------------|---|