

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.101

Centro de mecanizado Perforex BC 1001 HS

Estado: 13/05/2024 (Fuente: rittal.com/pe-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.101 - Centro de mecanizado Perforex BC 1001 HS

Rentable, desde el inicio, a la modificación automatizada de componentes. Mecanizado rápido y sencillo de prácticamente cualquier armario grande y armario compacto. Opcionalmente ampliable con la mecanización de armarios.

Características

Referencia	AS 4050.101
Ejecución	Mecanización de piezas planas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción
Descripción producto	La Perforex BC 1001 HS es adecuada para el mecanizado de cualquier armario. Este centro de mecanizado es el más compacto y rentable de la serie Perforex BC.
Ventajas	Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización Un trabajo rápido, preciso y fiable Sistema de programación fácil de usar y de controlar de forma remota Software en red con banco de datos centralizado Los pedidos a taller programados se encuentran disponibles de inmediato y pueden reutilizarse
Unidad de envase	La Perforex BC se configura en base al proyecto
Material mecanizable	Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre

Características

Opciones de máquina	Mecanización de armarios 4050.010
Mando de máquina	Programación taller 4 ejes Control CNC Optipanel de Rittal con monitor de 24"
Seguridad	Rejilla de protección con dispositivo de protección óptico Valla de protección trasera con la opción de mecanización de armarios
Interfaces	Conexión a diferentes sistemas CAD Importación de formatos DXF EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System
Observación	Juego de herramientas en la máquina en el momento de la entrega Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Superficie de apoyo	Anchura: 3.980 mm Altura: 2.200 mm Profundidad: 3.400 mm
Conexión de aire comprimido	6 bar
Nº de espacios de herramienta	18
Tool holder (Pick-up-System)	sí
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Intensidad máx.	32 A
Tensión de servicio	400 V, 3~, 50 Hz
Dimensions of clampable cubic parts	Anchura: 1.200 mm Altura: 1.400 mm Profundidad: 1.400 mm
Maximum machinable area for cubic parts	Anchura: 750 mm Altura: 1.400 mm
Dimensions clamped panels	Anchura: 2.500 mm Altura: 1.500 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Anchura: 2.260 mm Altura: 1.500 mm

Características

Superficie de apoyo	Anchura: 3.980 mm Altura: 2.200 mm Profundidad: 3.400 mm
---------------------	--

Unidad de embalaje	1 pza(s).
--------------------	-----------

Peso/UE	1,600 kg
---------	----------

Código arancelario	84571090
--------------------	----------

EAN	4028177804524
-----	---------------

ETIM 7.0	EC000000
----------	----------

ECLASS 8.0	36600890
------------	----------
