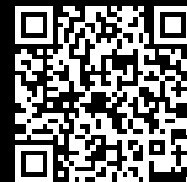


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.550 Liquid Cooling Package

Stan: 13.05.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Klimatyzacja szeregowa do ustawiania wewnątrz szeregu szaf. Ciepłe powietrze jest zasysane z tyłu urządzeń, schładzane i wdmuchiwane do zimnej strefy z przodu.

Cechy

Nr kat.	SK 3314.550
Wersja	Chłodzenie szeregowe CWG
Korzyści	<p>Maksymalna wydajność energetyczna dzięki technice wentylatorów EC i regulacji dopasowanej do zastosowań IT</p> <p>Mniejsza utrata ciśnienia powietrza i przez to zminimalizowany pobór mocy przez wentylatory</p> <p>Regulacja temperatury dopływu powietrza do serwera lub opcjonalnie według ciśnienia różnicowego</p> <p>Seryjnie redundantne czujniki temperatury po stronie powietrza</p> <p>Optymalna zdolność do utrzymywania stałych kierunków poprzez dynamiczną regulację przepływu objętościowego wody chłodzącej</p> <p>Przez wykorzystanie wysokiej temperatury dopływu wody następuje wzrost pośredniego swobodnego chłodzenia, co z kolei zapewnia redukcję kosztów eksploatacji</p> <p>Dopasowana do potrzeb moc chłodnicza dzięki modułowym jednostkom wentylatorów (możliwość wymiany wentylatorów w trakcie eksploatacji bez użycia narzędzi)</p> <p>Moduły wentylatorów mogą być skonfigurowane z redundancją n+1</p> <p>Seryjne 3-fazowe przyłącze zasilania dla redundancji elektrycznej</p> <p>W wersji UL standardowo dostępne jest 1- lub 2-fazowe stałe przyłącze z dodatkową osłoną.</p> <p>Oddzielenie chłodzenia od szafy wyklucza przenikanie wody do szafy serwerowej</p> <p>Powierzchnia maks. 0,36 m² dla wszystkich mocy chłodniczych</p> <p>Ulepszone odzyskiwanie ciepła dzięki wysokim temperaturom powrotu wody przy zastosowaniu wariantów LCP CW z glikolem, na przykład w połączeniu z pompą ciepła</p> <p>Optymalna dostępność dla prac serwisowych i konserwacyjnych z przodu i z tyłu</p>

Cechy

Sposób działania	Ciepłe powietrze jest zasysane z pomieszczenia lub gorącej strefy z tyłu urządzenia i po schłodzeniu wydmuchiwane do zimnej strefy. Podłoga techniczna nie jest konieczna przy tym rozwiązaniu
Materiał	Obudowa: blacha stalowa Drzwi frontowe: aluminium, anodowane/lakierowane
Kolor	Obudowa: RAL 7035 Drzwi przednie: profile pionowe srebrne i profile poziome RAL 9005
Opcje	Automatyczne otwieranie drzwi szaf serwerowych Możliwość bezpośredniego podłączenia dodatkowych 16 szt. czujników CMC III Szafy rackowe o wysokości 2200 mm, kolor specjalny Zestaw do zarządzania kondensatem wraz z separatorem powierzchniowym oraz czujnikiem temperatury i wilgotności Wyświetlacz
Monitoring	Monitorowanie wszystkich ważnych dla systemu parametrów, jak temperatura dopływu i odpływu powietrza z serwera, temperatura wody na dopływie i powrocie, przepływ wody, moc chłodnicza, prędkość obrotowa wentylatorów i wycieki Bezpośrednie podłączenie urządzenia poprzez Ethernet - SNMP (2 interfejsy Ethernet ułatwiające kaskadowanie do 16 LCP) Integracja z RiZone OT Suite (poszerzone możliwości pomiarów i zarządzania, możliwość przesyłania i wizualizacji wartości)
Wskazówka	Od numeru seryjnego 2025K000110475 (data produkcji: 16 września 2025 r.) jako akcesorium można stosować wyłącznie wyświetlacz 3314,030. Od tego momentu dotychczasowy wyświetlacz 3311.030 nie będzie już kompatybilny. W celu identyfikacji wszystkie nowo wyprodukowane LCP otrzymują zieloną naklejkę na opakowaniu.
Całkowita moc chłodnicza / Liczba modułów wentylatorów	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Całkowita moc chłodnicza	20 kW 31 kW 35 kW
Wydajność powietrza (swobodna)	Przy 50 Hz: 5.000 m ³ /h

Cechy

Liczba modułów wentylatorów w stanie fabrycznym	2
Wymiary	Szerokość: 300 mm Wysokość: 2.000 mm Głębokość: 1.200 mm
Pasuje do typu obudowy	VX IT TS IT
Montaż w szeregu szaf	w jednym szeregu
Napięcie znamionowe robocze	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Maks. moc chłodnicza	28 kW
Rodzaj przyłącza (elektrycznego)	Wtyk przyłączeniowy
Czas pracy	100 %
Czynnik chłodniczy	Woda i glikol
Cooling medium note	Jakość wody zgodnie ze specyfikacją urządzenia.
Wentylatory EC	tak
Możliwość wymiany wentylatorów podczas eksploatacji	tak
Regulacja temperatury	Bezstopniowa płynna regulacja wentylatorów Kulowy zawór regulacyjny 2-drożny
Przyłącza wody	DN 40 (G 1½" gw.zewn.)
Dopuszczalne ciśnienie robocze (p max.)	10 bar
Temperatura doprowadzanej wody	15 °C
Klasa ochrony IP wg EN 60 529	IP 10B
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	tak

Cechy

Opcje	Automatyczne otwieranie drzwi szaf serwerowych Możliwość bezpośredniego podłączenia dodatkowych 16 szt. czujników CMC III Szafy rackowe o wysokości 2200 mm, kolor specjalny Zestaw do zarządzania kondensatem wraz z separatorem powierzchniowym oraz czujnikiem temperatury i wilgotności Wyświetlacz
Opak.	1 szt.
Waga netto	240 kg
Masa brutto	250 kg
Numer taryfy celnej	84186900
Opis produktu	SK LCP Inline CW/Glykol, 35 kW, RAL 7035, SxWxG: 300x2000x1200 mm

Aprobaty

Wyjaśnienia	Deklaracja zgodności Deklaracja zgodności UK
-------------	---