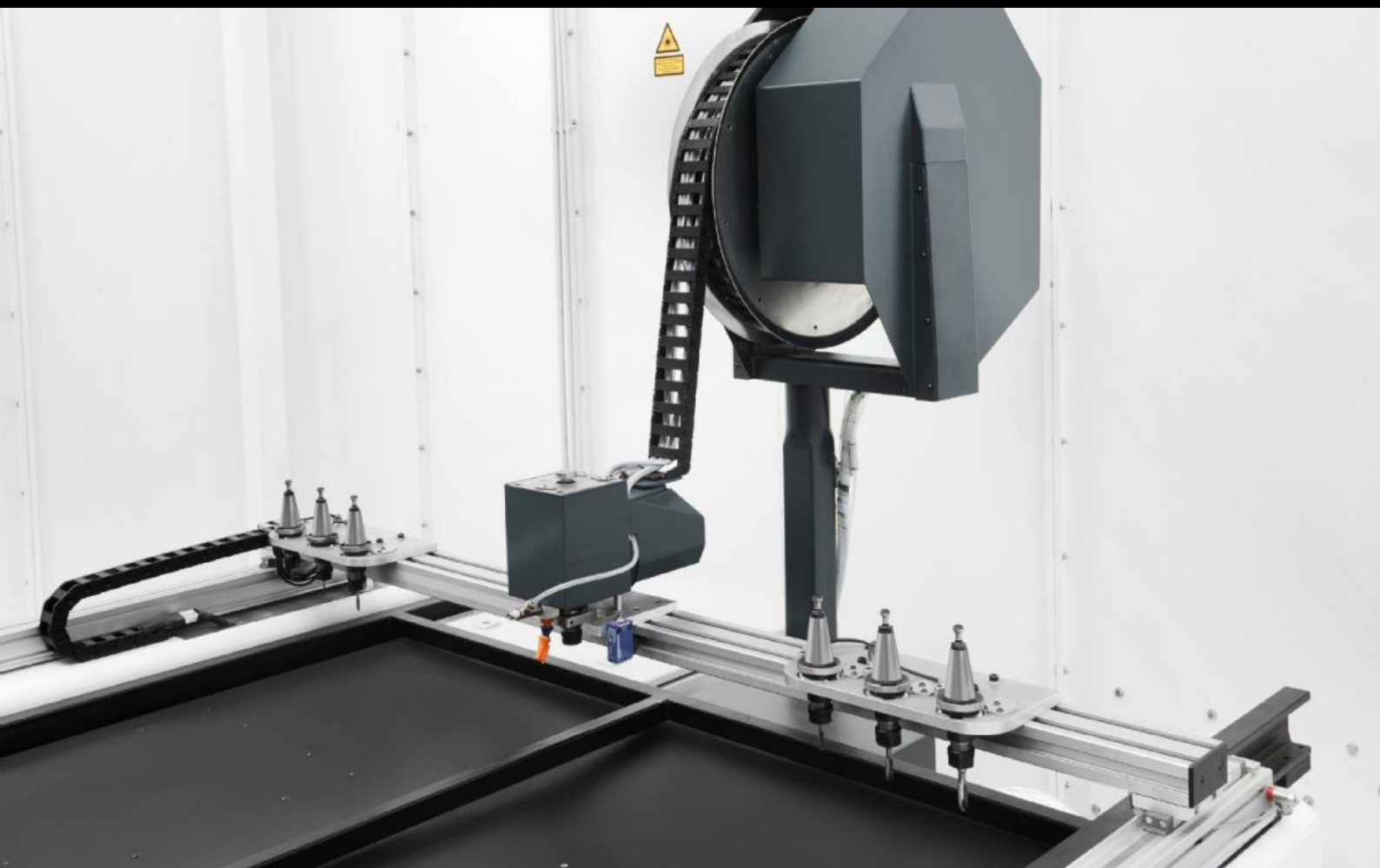


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.318

Opcja nacinania gwintów

Stan: 04.07.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.318 - Opcja nacinania gwintów do Perforex LC 3030

Opcja nacinania gwintów do centrum laserowego Perforex LC wraz z gwintownikiem i zespołami mocującymi do M3 – M10.



Cechy

Nr kat.	AS 4050.318
Wersja	Ruchomy magazynek narzędzi z 6 pozycjami Gniazdo narzędziowe Dodatkowa jednostka napędowa
Opis produktu	Opcja nacinania gwintów do wykonywania otworów gwintowanych za pomocą Perforex Lasercenter LC.
Korzyści	Możliwość obróbki projektów z otworami gwintowanymi Szybkie, automatyczne przezbieranie z funkcji lasera na funkcję nacinania gwintów dzięki zamocowaniu dodatkowej głowicy
Zakres dostawy	Gwintownik Wraz z zespołami mocującymi do M3 – M10
Wysokość obróbki (maks.)	600 mm
Grubość materiału	5 mm
Pasuje do nr kat.	4050330
Opak.	1 szt.
Waga netto	78 kg
Masa brutto	78 kg
Numer taryfy celnej	84669360

Cechy

ECLASS 8.0

36600890

Opis produktu

AS Tapping unit LC 3015/3030, Tapping option for Perforex Lasercenter LC, - Including equipped Tool holders M3 - M10., - Tool magazine with 6 slots., - SK30 Tool holder.