

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Centrum laserowe Perforex LC 3030

Stan: 10.06.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.330 - Centrum laserowe Perforex LC 3030

Centra laserowe Perforex zostały zaprojektowane specjalnie do automatycznej, mechanicznej modyfikacji standardowych szaf sterowniczych. Perforex LC specjalizuje się w laserowej obróbce 3D sześciątów, a także w obróbce bezdotykowej przy niskim poziomie wibracji. Możliwa jest także obróbka płyt montażowych wraz z otworami gwintowanymi.



Cechy

Nr kat.	AS 4050.330
Opis produktu	Centra laserowe Perforex zostały zaprojektowane specjalnie do automatycznej, mechanicznej modyfikacji standardowych szaf sterowniczych. Perforex LC specjalizuje się w laserowej obróbce 3D sześciątów, a także w obróbce bezdotykowej przy niskim poziomie wibracji. Możliwa jest także obróbka płyt montażowych wraz z otworami gwintowanymi.
Korzyści	<ul style="list-style-type: none">Obróbka sześcienna 3D bez konieczności mocowania przedmiotuKrawędzie obróbki nie ulegają matowieniu ani odbarwieniom podczas procesu obróbki stali nierdzewnejCięcie lakierowanych części blaszanych przebiega bez widocznych uszkodzeń lakieru lub przebarwień nawet w przypadku niewielkich elementówAsortyment produktów od obudów kompaktowych do szaf pełnogabarytowychBezdotykowa obróbka przy niskim poziomie wibracji, brak zużycia narzędziBrak konieczności mocowania obrabianego przedmiotuPrędkość obróbki w przypadku stali nierdzewnej do 20 x szybsza niż w konwencjonalnym procesie frezowaniaErgonomiczna praca, wysuwana powierzchnia przykładania do obróbki obudów i części płaskichJednoczesna obróbka 5 stron

Cechy

Dane techniczne	Wskaźnik laserowy (laser pomocniczy) o mocy promienia w klasie 1 Bardzo mała szerokość cięcia – zaledwie ok. 0,3 mm Laser roboczy klasa 4
Zakres dostawy	Centrum laserowe Sprężarka Obudowa maszyny Filtry Panel obsługi
Obrabiany materiał	Stal nierdzewna Blacha stalowa Aluminium
Układ sterowania maszyną	Programowanie warsztatowe
Bezpieczeństwo	Obudowa ochronna do osiągnięcia klasy lasera 1. Możliwa obsługa przez przeszkolony personel, nie jest wymagany specjalista ds. laserów Drzwi bezpieczeństwa
Interfejsy	Eplan Pro Panel Obsługa formatów DXF Rittal Configuration System
Wskazówka	Dach zabezpieczający (4050.317) jest niezbędny w przypadku, gdy maszyna jest widoczna od góry. Wymagane jest sprawdzenie lokalizacji przez specjalistę Rittal w celu wybrania i określenia wersji lasera. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych
Powierzchnia pulpitu	Szerokość: 3.900 mm Wysokość: 3.800 mm Głębokość: 10.500 mm
Maks. moc promieniowania	300 W (CW) lub 3000 W (Pulse)
Energia impulsu (maks.)	30 J
Czas trwania impulsu maks.	50 µs przy mocy 300 W
Długość fali	1070 nm
Maksymalna grubość obrabianego materiału blacha stalowa	3 mm

Cechy

Maksymalna grubość obrabianego materiału stal nierdzewna	3 mm
Maksymalna grubość obrabianego materiału, aluminium	3 mm
Napięcie sterowania (DC)	24 V
Moc znamionowa	3 kW
Napięcie znamionowe robocze	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	Szerokość: 1.200 mm Wysokość: 800 mm Głębokość: 2.250 mm
Opak.	1 szt.
Waga netto	4500 kg
Masa brutto	4500 kg
Numer taryfy celnej	84561190
ECLASS 8.0	36620404
Opis produktu	LC 3030 Perforex laser centre (300/3000 W), CNC-controlled 6-axis 3D laser centre