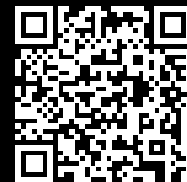


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.335

# Centrum laserowe Perforex LC 3030

Stan: 06.07.2026 (Źródło: [rittal.com/pl-pl](http://rittal.com/pl-pl))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.335 - Centrum laserowe Perforex LC 3030

Centra laserowe Perforex zostały zaprojektowane specjalnie do automatycznej, mechanicznej modyfikacji standardowych szaf sterowniczych. Perforex LC specjalizuje się w laserowej obróbce 3D sześciątów, a także w obróbce bezdotykowej przy niskim poziomie wibracji. Możliwa jest także obróbka płyt montażowych wraz z otworami gwintowanymi.



## Cechy

Nr kat.	AS 4050.335
Wersja	Wersja USA
Opis produktu	Centra laserowe Perforex zostały zaprojektowane specjalnie do automatycznej, mechanicznej modyfikacji standardowych szaf sterowniczych. Perforex LC specjalizuje się w laserowej obróbce 3D sześciątów, a także w obróbce bezdotykowej przy niskim poziomie wibracji. Możliwa jest także obróbka płyt montażowych wraz z otworami gwintowanymi.

# Cechy

---

Korzyści	<p>Obróbka sześcienna 3D bez konieczności mocowania przedmiotu</p> <p>Krawędzie obróbki nie ulegają matowieniu ani odbarwieniom podczas procesu obróbki stali nierdzewnej</p> <p>Cięcie lakierowanych części blaszanych przebiega bez widocznych uszkodzeń lakieru lub przebarwień nawet w przypadku niewielkich elementów</p> <p>Asortyment produktów od obudów kompaktowych do szaf pełnogabarytowych</p> <p>Bezdotykowa obróbka przy niskim poziomie wibracji, brak zużycia narzędzi</p> <p>Brak konieczności mocowania obrabianego przedmiotu</p> <p>Prędkość obróbki w przypadku stali nierdzewnej do 20 x szybsza niż w konwencjonalnym procesie frezowania</p> <p>Ergonomiczna praca, wysuwana powierzchnia przykładania do obróbki obudów i części płaskich</p> <p>Jednoczesna obróbka 5 stron</p>
Dane techniczne	<p>Wskaźnik laserowy (laser pomocniczy) o mocy promienia w klasie 1</p> <p>Bardzo mała szerokość cięcia – zaledwie ok. 0,3 mm</p> <p>Laser roboczy klasa 4</p>
Zakres dostawy	<p>Centrum laserowe</p> <p>Sprężarka</p> <p>Obudowa maszyny</p> <p>Filtry</p> <p>Panel obsługi</p>
Obrabiany materiał	<p>Stal nierdzewna</p> <p>Blacha stalowa</p> <p>Aluminium</p>
Układ sterowania maszyną	<p>Programowanie warsztatowe</p>
Bezpieczeństwo	<p>Obudowa ochronna do osiągnięcia klasy lasera 1. Możliwa obsługa przez przeszkolony personel, nie jest wymagany specjalista ds. laserów</p> <p>Drzwi bezpieczeństwa</p>
Interfejsy	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Obsługa formatów DXF</p> <p>Rittal Configuration System</p>

---

# Cechy

Wskazówka	Dach zabezpieczający (4050.317) jest niezbędny w przypadku, gdy maszyna jest widoczna od góry. Wymagane jest sprawdzenie lokalizacji przez specjalistę Rittal w celu wybrania i określenia wersji lasera. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych
Powierzchnia pulpitu	Szerokość: 3.900 mm Wysokość: 3.800 mm Głębokość: 10.500 mm
Maks. moc promieniowania	300 W (CW) lub 3000 W (Pulse)
Energia impulsu (maks.)	30 J
Czas trwania impulsu maks.	50 µs przy mocy 300 W
Długość fali	1070 nm
Maksymalna grubość obrabianego materiału blacha stalowa	3 mm
Maksymalna grubość obrabianego materiału stal nierdzewna	3 mm
Maksymalna grubość obrabianego materiału, aluminium	3 mm
Napięcie sterowania (DC)	24 V
Moc znamionowa	3 kW
Napięcie znamionowe robocze	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Szerokość: 1.200 mm Wysokość: 800 mm Głębokość: 2.250 mm
Opak.	1 szt.
Waga netto	4500 kg
Masa brutto	4500 kg
Numer taryfy celnej	84561190
ECLASS 8.0	36620404