

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.418

Centrum tnące Secarex AC 18

Stan: 31.05.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.418 - Centrum tnące Secarex AC 18

Szybsze, dokładniejsze i bardziej ekonomiczne cięcie koryt kablowych, osłon koryt kablowych i szyn nośnych za pomocą półautomatycznego centrum tnącego Secarex AC 18.



Cechy

Nr kat.	AS 4050.418
Wersja	Nowoczesne rozwiązanie obsługi z monitorem 18,5", przemysłowym PC z procesorem i3 oraz klawiaturą z trackballem Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych
Opis produktu	Półautomatyczne przycinanie kanałów kablowych, pokryw, szyn nośnych, specjalnie w produkcji unikatowej i małoseryjnej. Centrum tnące Secarex AC 18 może być opcjonalnie wyposażone w system szuflad z lewej strony urządzenia i/lub system półek z prawej strony. Jeżeli wymagane jest cięcie, innych niż wspieranych wsporników szynowych, można zamówić opcjonalny system zamienny (4050.491).
Korzyści	Szybka, dokładna i niezawodna praca Łatwa obsługa Przyjazna i bezpieczna obsługa Bardzo niskie koszty cięcia dzięki optymalizacji procesu przycinania Znaczna oszczędność czasu w porównaniu z cięciem ręcznym Czyste cięcia dzięki wysokowydajnym narzędziom bez wiórów Automatyczne cofanie ogranicznika podczas cięcia Możliwość kontroli cięcia przez okno obserwacyjne Pięć rozmiarów szyn DIN w jednej kulisie
Zakres dostawy	Secarex AC 18 Drukarka etykiet Panel obsługi

Cechy

Obrabiany materiał	Stal Aluminium Miedź Tworzywo sztuczne
Opcje maszyny	System szuflad 4050.441 System półek 4050.442
Bezpieczeństwo	Bezpieczna obsługa oburęczna
Interfejsy	Integracja z różnymi systemami CAD Import danych z Eplan Pro Panel Programowanie warsztatowe Perforex
Wskazówka	Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych
Powierzchnia pulpitu	Szerokość: 4.010 mm Wysokość: 1.785 mm Głębokość: 870 mm
Przyłącze sprężonego powietrza	6 bar
Maks. wysokość obróbki korytka kablowego	100 mm
Maks. szerokość obróbki korytka kablowego	125 mm
Min. szerokość obróbki korytka kablowego	15 mm
Napięcie sterowania (DC)	24 V
Moc znamionowa	1,5 kW
Zabezpieczenie wstępne	Bezpiecznik automatyczny / bezpiecznik topikowy: 16 A
Napięcie znamionowe robocze	100 V - 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Typ szyny nośnej	Szyny profilowe C 30/15 (zgodnie z PN-EN 60 715) Szyny zatrzaskowe NS 15 (zgodne z PN-EN 60 715) Szyny zatrzaskowe NS 35/15 (zgodne z PN-EN 60 715) Szyny zatrzaskowe NS 35/7,5 (zgodne z PN-EN 60 715) Szyny prądowe NLS-CU 3/10
Do grubości ściany (maks.)	2,5 mm
Opak.	1 szt.

Cechy

Waga netto	515 kg
Masa brutto	590 kg
Numer taryfy celnej	84623290
ECLASS 8.0	36629090
Opis produktu	Partially automated cutting of wiring ducts, cable duct covers and support rails to the required size, especially for one-off and small-scale production.