

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**AS 4050.816**

**Gwintownik maszynowy**

Stan: 04.06.2026 (Źródło: [rittal.com/pl-pl](http://rittal.com/pl-pl))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.816 - Gwintownik maszynowy

Gwintowniki maszynowe do centrum obróbki Perforex BC, Perforex Milling Terminal MT S i centrum laserowego LC.

## Cechy

Nr kat.	AS 4050.816
Wersja	HSSE-V3 Odparowany Do gwintów przelotowych Forma B mit z gwintem Whitwortha Stal o wysokiej wytrzymałości z domieszką wanadu
Opis produktu	Gwintowniki maszynowe do centrum obróbki Perforex BC, Perforex Milling Terminal MT i centrum laserowego LC.
Wymiary	Gwint: M10
Obrabiany materiał	Stal Stal nierdzewna Aluminium Tworzywo sztuczne
Opak.	3 szt.
Waga netto	0,15 kg
Masa brutto	0,169 kg
Numer taryfy celnej	82051000
ETIM 9	EC002155
ETIM 8	EC002155
ECLASS 8.0	36609208
Opis produktu	Machine thread tap M10, packs of 3