

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.887

Gwintownik kołowy

Stan: 27.06.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.887 - Gwintownik kołowy

Frezy do wykonywania gwintów metrycznych do centrum obróbki Perforex BC i Perforex Milling Terminal MT.

Cechy

Nr kat.	AS 4050.887
Opis produktu	Frezy do wykonywania gwintów metrycznych do centrum obróbki Perforex BC i Perforex Milling Terminal MT.
Dane techniczne	Średnica trzonka 12 mm Średnia cięcia 10 mm Gradient 1,5 mm Kąt nachylenia boków 60° Długość cięcia 20 mm Łączna długość 85 mm
Do gwintu	M12 - M64
Normy	Gwint metryczny ISO DIN 13-1
Obrabiany materiał	Stal Stal nierdzewna odlew aluminiowy Tworzywo sztuczne Miedź
Opak.	1 szt.
Waga netto	0,124 kg
Masa brutto	0,124 kg
Numer taryfy celnej	82077031
ETIM 9	EC000945
ETIM 8	EC000945
ECLASS 8.0	36609211
Opis produktu	Circular thread milling cutter, 10x1.5, 12 mm