

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.887

Gwintownik kołowy

Stan: 05.04.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.887 - Gwintownik kołowy

Frezy do wykonywania gwintów metrycznych do centrum obróbki Perforex BC i Perforex Milling Terminal MT.

Cechy

| | |
|---------------------|---|
| Nr kat. | AS 4050.887 |
| Opis produktu | Frezy do wykonywania gwintów metrycznych do centrum obróbki Perforex BC i Perforex Milling Terminal MT. |
| Dane techniczne | Średnica trzonka 12 mm Średnia cięcia 10 mm Gradient 1,5 mm Kąt nachylenia boków 60° Długość cięcia 20 mm Łączna długość 85 mm |
| Do gwintu | M12 - M64 |
| Normy | Gwint metryczny ISO DIN 13-1 |
| Obrabiany materiał | Stal Stal nierdzewna odlew aluminiowy Tworzywo sztuczne Miedź |
| Opak. | 1 szt. |
| Waga netto | 0,124 kg |
| Masa brutto | 0,124 kg |
| Numer taryfy celnej | 82077031 |
| ETIM 9 | EC000945 |
| ETIM 8 | EC000945 |
| ECLASS 8.0 | 36609211 |
| Opis produktu | Circular thread milling cutter, 10x1.5, 12 mm |