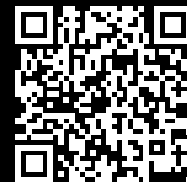


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.190

# Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L

Stan: 15.05.2026 (Źródło: [rittal.com/pl-pl](http://rittal.com/pl-pl))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.190 - Automat do konfekcjonowania przewodów

## Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Cechy

---

Nr kat.	AS 4051.190
Wersja	Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

---

# Cechy

---

## Korzyści

Kompletna sieć od narzędzi E-CAD aż do procesów produkcji  
Niezmienne najwyższa jakość  
Konfekcjonowanie przewodów z systemu porządkowania można przetwarzać za pomocą narzędzia „Smart Wiring” Eplan w następnym etapie procesu konfekcjonowania kabli do szaf sterowniczych  
Całościowa optymalizacja procesów  
Łatwa i sprawna wymiana materiałów eksploatacyjnych  
Zastosowanie nowej technologii zaciskania do różnych końcówek kablowych 8 - 18 mm, w tym częściowe i pełne zdejmowanie izolacji  
Bezpieczne doprowadzenie kabli przez nowy system prowadzenia przewodów z mechanizmem szybkozłączy  
Łatwa obsługa za pomocą ekranu dotykowego o przekątnej 24"  
Umożliwia elastyczną i szybką reakcję na zmiany projekcie  
Minimalizowanie błędów również w następnych procesach  
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum  
Make your wire assembly production process 11 times faster  
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring  
Optymalne, indywidualne opisywanie przewodów

---

## Dane techniczne

5 doprowadzeń końcówek kablowych przez podajniki wibracyjne  
Zakres zaciskania 0,5 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.) i 10 mm (0,39 in.)  
Zakres zaciskania 0,75 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)  
Zakres zaciskania 1 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)  
Zakres zaciskania 1,5 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)  
Zakres zaciskania 2,5 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)  
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m  
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.  
Wire output in wire rail magazines  
Maximum of 5 wire rails for wire output

---

# Cechy

Zakres dostawy	Stelaż i obudowa maszyny Panel obsługi 1 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 16 do 0,5 mm <sup>2</sup> 2 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 20 do 0,75/1,0 mm <sup>2</sup> 2 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 29 do 1,5/2,5 mm <sup>2</sup>
Obrabiany materiał	Końcówki kablowe z kołnierzem z tworzywa sztucznego
Wskazówka	W kwestiach indywidualnego wyposażenia maszyn prosimy o kontakt z doradcą Rittal. Standardowy zakres dostawy Wire Terminal obejmuje języki niemiecki i angielski Podajniki wibracyjne i rozdzielanie końcówek kablowych są zaprojektowane na wymiary tolerancji DIN 46228-4:2019-02. Jeżeli obrabiane końcówki kablowe odbiegają od określonych w tej normie wymiarów tolerancji, może być konieczne skonstruowanie/ przetestowanie nowych podajników wibracyjnych i dostosowanie do innych separatorów końcówek kablowych. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych
Opcje maszyny	Magazynek przewodów WT tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfejsy	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Napięcie znamionowe robocze	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Napięcie sterowania (DC)	24 V
Pobór mocy (ok.)	1 kW
Czas taktowania	11 s
Orientacyjna liczba przewodów na godzinę	320
Powierzchnia pulpitu	Szerokość: 2.170 mm Wysokość: 1.870 mm Głębokość: 1.080 mm
Numer taryfy celnej	84633000

# Cechy

---

ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Opis produktu	AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine (wire rail system)

---