

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L

Stan: 15.05.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Automat do konfekcjonowania przewodów

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Cechy

| | |
|----------|--|
| Nr kat. | AS 4051.192 |
| Wersja | Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System) |
| Korzyści | Produkcja przewodów zgodnie z zasadami „just-in-time” i „just-in-sequence” Oszczędność czasu i zasobów dzięki automatycznemu podawaniu przewodów Instrukcja krok po kroku dla pracownika z Eplan Smart Production Redukcja błędów w kompletacji na stanowisku pracy poprzez bezpośrednie adresowanie. |

Cechy

| | |
|--------------------|--|
| Dane techniczne | <p>5 doprowadzeń końcówek kablowych przez podajniki wibracyjne</p> <p>Zakres zaciskania 0,5 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.) i 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 0,75 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 1 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 1,5 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 2,5 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> |
| Zakres dostawy | <p>Stelaż i obudowa maszyny</p> <p>Panel obsługi</p> <p>1 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 16 do 0,5 mm²</p> <p>2 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 20 do 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 29 do 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p> |
| Obrabiany materiał | Końcówki kablowe z kołnierzem z tworzywa sztucznego |
| Wskazówka | <p>W kwestiach indywidualnego wyposażenia maszyn prosimy o kontakt z doradcą Rittal.</p> <p>Standardowy zakres dostawy Wire Terminal obejmuje języki niemiecki i angielski</p> <p>Podajniki wibracyjne i rozdzielanie końcówek kablowych są zaprojektowane na wymiary tolerancji DIN 46228-4:2019-02. Jeżeli obrabiane końcówki kablowe odbiegają od określonych w tej normie wymiarów tolerancji, może być konieczne skonstruowanie/ przetestowanie nowych podajników wibracyjnych i dostosowanie do innych separatorów końcówek kablowych.</p> <p>Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych</p> |
| Opcje maszyny | <p>Magazynek przewodów WT tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p> |
| Interfejsy | <p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p> |

Cechy

| | |
|--|---|
| Compressed air supply min. | 5,5 bar |
| Compressed air supply max. | 6 bar |
| Napięcie znamionowe robocze | 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz |
| Napięcie sterowania (DC) | 24 V |
| Pobór mocy (ok.) | 1 kW |
| Czas taktowania | 11 s |
| Orientacyjna liczba przewodów na godzinę | 320 |
| Powierzchnia pulpitu | Szerokość: 2.170 mm Wysokość: 1.870 mm Głębokość: 1.080 mm |
| Numer taryfy celnej | 84633000 |
| ETIM 8 | EC000000 |
| ECLASS 8.0 | 18129090 |
| Opis produktu | Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System) |