

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.193

# Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L

Stan: 09.06.2026 (Źródło: [rittal.com/pl-pl](http://rittal.com/pl-pl))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.193 - Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L

Przy użyciu automatu do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L10 R można obrabiać przewody w zakresie przekrojów od 0,5 do 6 mm<sup>2</sup>. Do tego zaliczają się procesy skracania, zdejmowania izolacji, zaciskania i indywidualnego oznakowania przewodów. Gotowe przewody w odpowiedniej kolejności trafiają do odpowiednich dla danego zlecenia magazynku szynowego. Alternatywnie wydawanie przewodów może być również realizowane jako zrzut przewodów.



## Cechy

---

Nr kat.	AS 4051.193
Wersja	Wire Terminal WT L10 R (system magazynków szynowych)
Opis produktu	Przy użyciu automatu do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L10 R można obrabiać przewody w zakresie przekrojów od 0,5 do 6 mm <sup>2</sup> . Do tego zaliczają się procesy skracania, zdejmowania izolacji, zaciskania i indywidualnego oznakowania przewodów. Gotowe przewody w odpowiedniej kolejności trafiają do odpowiednich dla danego zlecenia magazynku szynowego. Alternatywnie wydawanie przewodów może być również realizowane jako zrzut przewodów.

---

# Cechy

---

## Korzyści

Kompletna sieć od narzędzi E-CAD aż do procesów produkcji  
Niezmienne najwyższa jakość  
Gotowe przewody z systemu magazynków szynowych, wiązki łańcuchowej lub systemu Wire Handling System mogą być przetwarzane w kolejnym etapie okablowywania szafy sterowniczej za pomocą narzędzia „Smart Wiring” firmy Eplan  
Całościowa optymalizacja procesów  
Łatwa i sprawna wymiana materiałów eksploatacyjnych  
Zastosowanie nowej technologii zaciskania do różnych końcówek kablowych 8 - 18 mm, w tym częściowe i pełne zdejmowanie izolacji  
Bezpieczne doprowadzenie kabli przez nowy system prowadzenia przewodów z mechanizmem szybkozłączy  
Łatwa obsługa za pomocą ekranu dotykowego o przekątnej 24"  
Umożliwia elastyczną i szybką reakcję na zmiany projekcie  
Minimalizowanie błędów również w następnych procesach  
Czas amortyzacji 2,5 roku przy 150 szafach rocznie  
Proces konfekcjonowania przewodów zostaje przyspieszony 11-krotnie  
W połączeniu systemu Rittal Wire Terminal z Smart Wiring firmy Eplan możliwa jest oszczędność czasu do 50%  
Optymalne, indywidualne opisywanie przewodów

---

## Dane techniczne

10 doprowadzeń końcówek kablowych przez podajniki wibracyjne  
Zakres zaciskania 0,5 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.) i 10 mm (0,39 in.)  
Zakres zaciskania 0,75 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)  
Zakres zaciskania 1 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)  
Zakres zaciskania 1,5 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)  
Zakres zaciskania 2,5 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)  
Zakres zaciskania 4 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)  
Zakres zaciskania 6 mm<sup>2</sup>: długość zacisku 12 mm (0,47 in.) i 10 mm (0,39 in.)  
Wire Terminal WT L umożliwia obróbkę przewodów o długości od 150 mm do 10 m  
Wire Terminal WT L może wykrywać blok do wciągania przewodów  
Wydawanie przewodów do magazynków szynowych  
Maksymalnie 5 magazynków szynowych do wydawania przewodów

---

# Cechy

Zakres dostawy	Stelaż i obudowa maszyny Panel obsługi 1 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 16 do 0,5 mm <sup>2</sup> 3 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 20 do 0,75/1,0 mm <sup>2</sup> 3 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 29 do 1,5/2,5 mm <sup>2</sup> 3 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 43 do 4,0/6,0 mm <sup>2</sup>
Obrabiany materiał	Drobnożyłowe przewody miedziane zgodne z EN 60228 / VDE 0295 klasa 5 Tulejki zaciskowe z kołnierzem z tworzywa sztucznego wg DIN 46228-4 und Multinorm
Wskazówka	W kwestiach indywidualnego wyposażenia maszyn prosimy o kontakt z doradcą Rittal. Standardowy zakres dostawy Wire Terminal obejmuje języki niemiecki i angielski Podajniki wibracyjne i rozdzielanie końcówek kablowych są zaprojektowane na wymiary tolerancji DIN 46228-4:2019-02. Jeżeli obrabiane końcówki kablowe odbiegają od określonych w tej normie wymiarów tolerancji, może być konieczne skonstruowanie/ przetestowanie nowych podajników wibracyjnych i dostosowanie do innych separatorów końcówek kablowych. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych
Opcje maszyny	Magazynek przewodów WT tube 12 (4051.218) WT drukarka IQ.JET czarna 4051281 WT drukarka IQ.JET biała 4051280
Interfejsy	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Napięcie znamionowe robocze	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Napięcie sterowania (DC)	24 V
Pobór mocy (ok.)	1 kW
Czas taktowania	11 s
Orientacyjna liczba przewodów na godzinę	320

# Cechy

Powierzchnia pulpitu	Szerokość: 2.170 mm Wysokość: 1.870 mm Głębokość: 1.080 mm
Numer taryfy celnej	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Opis produktu	Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT L10 R (system magazynków szynowych)