

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT C5

Stan: 03.04.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Automat do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT C5

Automaty do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT C5 umożliwiają całkowicie automatyczną produkcję do 36 różnych przewodów bez manualnej ingerencji. Jednocześnie, bez przezbrajania i w pełni automatycznie odbywa się obróbka końcówek kablowych o przekrojach od 0,5 mm² do 2,5 mm². Do tego zaliczają się procesy skracania, zdejmowania izolacji, zaciskania i indywidualnego oznakowania przewodów.



Cechy

Nr kat.	AS 4051.205
Wersja	Do automatycznej obróbki wykazów kabli do konfekcjonowania Zależnie od liczby przewodów należy wybrać odpowiednie magazynki
Opis produktu	Automaty do konfekcjonowania przewodów Wire Terminal WT C5 umożliwiają całkowicie automatyczną produkcję do 36 różnych przewodów bez manualnej ingerencji. Jednocześnie, bez przezbrajania i w pełni automatycznie odbywa się obróbka końcówek kablowych o przekrojach od 0,5 mm ² do 2,5 mm ² . Do tego zaliczają się procesy skracania, zdejmowania izolacji, zaciskania i indywidualnego oznakowania przewodów.

Cechy

Korzyści

Kompletna sieć od narzędzi E-CAD aż do procesów produkcji
Niezmienne najwyższa jakość
Czas amortyzacji 2,5 roku od 300 szaf rocznie
Konfekcjonowanie przewodów z systemu porządkowania można przetwarzać za pomocą narzędzia „Smart Wiring” Eplan w następnym etapie procesu konfekcjonowania kabli do szaf sterowniczych
Całościowa optymalizacja procesów
Możliwość efektywnego zarządzania zadaniami przez RiPanel Processing Center
Łatwa i sprawna wymiana materiałów eksploatacyjnych
Automatyczne opisywanie przewodów w kolorze czarnym, białym lub błękitnym
Zastosowanie nowej technologii zaciskania do różnych końcówek kablowych 8 - 18 mm, w tym częściowe i pełne zdejmowanie izolacji
Bezpieczne doprowadzenie kabli przez nowy system prowadzenia przewodów z mechanizmem szybkozłączy
Wydawanie przewodów jest możliwe do wyboru w formie zrzutu, opcjonalnego systemu szyn lub opcjonalnej wiązki łańcuchowej
Proces konfekcjonowania przewodów zostaje piętnastokrotnie przyspieszony
Łatwa obsługa za pomocą ekranu dotykowego o przekątnej 24"
Umożliwia elastyczną i szybką reakcję na zmiany projekcie
Minimalizowanie błędów również w następnych procesach

Cechy

Dane techniczne	<p>Zakres zdejmowanej izolacji: częściowe zdejmowanie 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) płynny i fullstripe 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) bezstopniowo</p> <p>Zakres zaciskania 0,5 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.) i 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 0,75 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 1 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) i 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 1,5 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zakres zaciskania 2,5 mm²: długość zacisku 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) i 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wprowadzanie przewodów odbywa się poprzez osobne bloki do wciągania przewodów</p> <p>Jeden blok do wciągania przewodów może obsłużyć 12 typów przewodów</p> <p>Wire Terminal może przyjąć łącznie trzy bloki do wciągania przewodów dla maks. 36 przewodów</p> <p>5 doprowadzeń końcówek kablowych przez podajniki wibracyjne</p> <p>Wire Terminal WT C umożliwia obróbkę przewodów o długości od 150 mm do 10 m</p>
Zakres dostawy	<p>Stelaż i obudowa maszyny</p> <p>Panel obsługi</p> <p>Mocowanie jednostki do opisu przewodów</p> <p>Drukarka etykiet do oznakowania szynowych magazynków przewodów</p> <p>1 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 16 do 0,5 mm²</p> <p>2 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 20 do 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x pojemnik z dozownikiem wibracyjnym WT 29 do 1,5/2,5 mm²</p>
Obrabiany materiał	<p>Końcówki kablowe z kołnierzem z tworzywa sztucznego</p>

Cechy

Wskazówka	<p>W kwestiach indywidualnego wyposażenia maszyn prosimy o kontakt z doradcą Rittal.</p> <p>Standardowy zakres dostawy Wire Terminal obejmuje języki niemiecki i angielski</p> <p>Podajniki wibracyjne i rozdzielanie końcówek kablowych są zaprojektowane na wymiary tolerancji DIN 46228-4:2019-02. Jeżeli obrabiane końcówki kablowe odbiegają od określonych w tej normie wymiarów tolerancji, może być konieczne skonstruowanie/ przetestowanie nowych podajników wibracyjnych i dostosowanie do innych separatorów końcówek kablowych.</p> <p>Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych</p>
Opcje maszyny	<p>Magazynek przewodów WT tube 12 (4051.218)</p> <p>Magazynek przewodów XL do WT, jednostka centralna 4051.037</p> <p>Magazynek przewodów XL do WT, moduł dodatkowy 4051.038</p> <p>System magazynków szynowych WT 15 (4051.214)</p> <p>Blok do wciągania przewodów WT 12 (4051.213)</p> <p>Moduł do wiązek łańcuchowych WT (4051.215)</p>
Interfejsy	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Bezpieczeństwo	<p>Mechanizmy maszyny są całkowicie zabudowane. Obszar roboczy maszyny umożliwia dostęp z czterech stron, który jest monitorowany przez czujniki zbliżeniowe w drzwiach dwuskrzydłowych.</p>
Wymiary	<p>Szerokość: 1.960 mm</p> <p>Wysokość: 2.255 mm</p> <p>Głębokość: 2.255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Napięcie znamionowe robocze	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Napięcie sterowania (DC)	24 V
Pobór mocy (ok.)	1 kW
Orientacyjna liczba przewodów na godzinę	285
Masa pustego magazynka przewodów	130 kg

Cechy

Support area including 3 wire magazine	Szerokość: 3.660 mm Wysokość: 2.250 mm Głębokość: 5.159 mm
--	--

Opak.	1 szt.
-------	--------

Waga netto	1390 kg
------------	---------

Masa brutto	1740 kg
-------------	---------

Numer taryfy celnej	84633000
---------------------	----------

ETIM 8	EC000000
--------	----------

ECLASS 8.0	18129090
------------	----------
