

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.250

Wycinak do blachy okrągły

Stan: 14.04.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.250 - Wycinak do blachy okrągły do blachy stalowej

Do wycinania okrągłych otworów

Cechy

| | |
|---|---|
| Nr kat. | AS 4055.250 |
| Wersja | Z 3 końcówkami tnącymi |
| Opis produktu | Do wycinania okrągłych otworów. Wycinak obsługuje się za pomocą wkrętaka lub dziurkownika hydraulicznego. |
| Zakres dostawy | Matryca Stempel Śruba ciągła bez łożyska kulkowego |
| Obrabiany materiał | Blacha stalowa |
| Maksymalna grubość obrabianego materiału blacha stalowa | 3 mm |
| Ø dziurkownika | 50,5 mm |
| Do gwintu | M50 |
| Wskazówka | W przypadku obsługi za pomocą klucza należy używać śrub ciągła z łożyskiem kulkowym Pozostałe wymiary patrz wycinaki do blachy, okrągłe, stal nierdzewna |
| Suitable for hydraulic bolt order number | 4055.663 |
| Śruba ciągła (Ø x dł.) | 19 x 75 mm |
| Śruba hydrauliczna Ø | 19 mm |
| Opak. | 1 szt. |
| Waga netto | 0,823 kg |
| Masa brutto | 0,897 kg |
| Numer taryfy celnej | 82073010 |

Cechy

| | |
|---------------|---|
| ETIM 9 | EC000156 |
| ETIM 8 | EC000156 |
| ECLASS 8.0 | 21049047 |
| Opis produktu | Wykrojniki do blachy okrągły, do blachy stalowej, M50, Ø wykrojnika 50,5 mm |