

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.473 Wycinak Sub-D

Stan: 13.06.2026 (Źródło: [rittal.com/pl-pl](http://rittal.com/pl-pl))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.473 - Wycinak Sub-D do blachy stalowej i stali nierdzewnej

Do wycinania otworów do złączy wtykowych

## Cechy

Nr kat.	AS 4055.473
Opis produktu	Do wycinania otworów do złączy wtykowych. Wycinak obsługuje się za pomocą wkrętaka lub dziurkownika hydraulicznego.
Korzyści	Z bocznym wyrzucaniem odpadów Brak blokowania matrycy Jako sworznie pociągowe używa się zabezpieczonych przed przekręceniem osi do stempli i matryc.
Zakres dostawy	Matryca Stempel Sworznie pociągowe Nakrętka zabezpieczająca Nakrętka dociskowa z łożyskiem kulkowym Adapter do hydrauliki Walizka z tworzywa sztucznego
Obrabiany materiał	Blacha stalowa Stal nierdzewna
Maksymalna grubość obrabianego materiału stal nierdzewna	1,25 mm
Maksymalna grubość obrabianego materiału blacha stalowa	1,75 mm
Otwory ☒	58,4 x 11,3 mm
Opak.	1 szt.
Waga netto	0,695 kg
Masa brutto	0,873 kg
Numer taryfy celnej	82073010
ECLASS 8.0	21049047

# Cechy

---

Opis produktu

Hole punch, sub-D for sheet steel and stainless steel