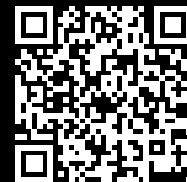


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.474

Wycinak Sub-D

Stan: 20.12.2025 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.474 - Wycinak Sub-D do blachy stalowej i stali nierdzewnej

Do wycinania otworów do złączy wtykowych

Cechy

Nr kat.	AS 4055.474
Opis produktu	Do wycinania otworów do złączy wtykowych. Wycinak obsługuje się za pomocą wkrętaka lub dziurkownika hydraulicznego.
Korzyści	Z bocznym wyrzucaniem odpadów Brak blokowania matrycy Jako sworznie pociągowe używa się zabezpieczonych przed przekręceniem osi do stempli i matryc.
Zakres dostawy	Matryca Stempel Sworznie pociągowe Nakrętka zabezpieczająca Nakrętka dociskowa z łożyskiem kulkowym Adapter do hydrauliki Walizka z tworzywa sztucznego
Obrabiany materiał	Blacha stalowa Stal nierdzewna
Maksymalna grubość obrabianego materiału stal nierdzewna	1 mm
Maksymalna grubość obrabianego materiału blacha stalowa	1,65 mm
Otwory ☒	55,7 x 13,9 mm
Opak.	1 szt.
Waga netto	0.89
Masa brutto	0.903
Numer taryfy celnej	82073010
EAN	4028177808591

Cechy

ETIM 9	EC000156
ETIM 8	EC000156
ECLASS 8.0	21049047