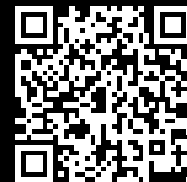


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stan: 22.05.2026 (Źródło: rittal.com/pl-pl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 posiada szerokie mocowanie przedmiotu w standardzie z dwoma drzwiami. Idealny do obróbki całkowicie spawanych obudów, a także dużych części płaskich.



Cechy

| | |
|---------------|---|
| Nr kat. | AS 4055.926 |
| Wersja | Motoryczne przestawianie wgłębne 2200 mm Obróbka obudowy Obróbka części płaskich Dwudrzwiowe Opatentowane urządzenie dociskowe ze zintegrowanym odsysaniem wiórów/opiłków Wysokowydajne wrzeciono ze smarowaniem minimalnym Automatyczna kontrola narzędzi Narzędzia DIN Pneumatyczny docisk |
| Opis produktu | Perforex Milling Terminal to 4 osiowa maszyna CNC służąca do modyfikowania standardowych szaf sterowniczych i umożliwiająca automatyczną obróbkę części płaskich oraz sześciątów, np. wykonywanie otworów, gwintów i wycięć. Perforex Milling Terminal 2201 posiada szerokie mocowanie przedmiotu w standardzie z dwoma drzwiami. Idealne do obróbki kompletnie zespawanych obudów. |

Cechy

| | |
|--------------------------|--|
| Korzyści | <p>Szybki zwrot z inwestycji (ROI) i znacznie większa konkurencyjność</p> <p>Krótkie czasy realizacji przy niezmiennie wysokiej jakości obróbki</p> <p>Integracja danych dzięki oprogramowaniu z obsługą sieci</p> <p>Łatwa obsługa dzięki przejrzystemu HMI i monitorowi 24"</p> <p>Automatyczna zmiana narzędzi i zintegrowany pomiar długości narzędzi</p> <p>System smarowania minimalną ilością oleju i urządzenie dociskowe zmniejszają zużycie narzędzi podczas obróbki</p> <p>Automatyczne odsysanie wiórów podczas wiercenia i frezowania</p> <p>Wysokowydajne wrzeciono gwarantuje szybką, precyzyjną i niezawodną obróbkę</p> <p>Intuicyjny system mocujący z dociskiem pneumatycznym – zoptymalizowany pod kątem części szaf sterowniczych</p> |
| Zakres dostawy | Konfiguracja Perforex MT S zależy od projektu |
| Obrabiany materiał | Aluminium Stal Stal nierdzewna Tworzywo sztuczne Miedź |
| Opcje maszyny | Kolumna sygnalizacyjna 4055.954 Dostęp z prawej strony 4055.952 System ramienia nośnego 4055.951 Zwiększenie wysokości mocowania 4050.035 Dostęp z lewej strony 4055.950 |
| Układ sterowania maszyną | Zleceniowy system produkcji Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Obsługa za pomocą Rittal HMI |
| Bezpieczeństwo | Ogrodzenie zabezpieczające według PN-EN ISO 13857 Optyczne urządzenie zabezpieczające przed i za maszyną Bezpieczne hamowanie osi nawet w przypadku braku prądu |
| Interfejsy | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import danych DXF |
| Wskazówka | Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych |

Cechy

| | |
|---|--|
| Powierzchnia pulpitu | Szerokość: 5.050 mm Wysokość: 2.400 mm Głębokość: 4.550 mm |
| Przyłącze sprężonego powietrza | 6 bar |
| Masa przedmiotu w ramach obróbki części płaskich (maks.) | 250 kg |
| Masa przedmiotu w ramach obróbki szaf sterowniczych (maks.) | 300 kg |
| Liczba miejsc na narzędzia | 21 |
| Dokładność obróbki | ± 0,2 mm |
| Prędkość osi X/Y | 60 000 mm/min |
| Prędkość osi Z | 12 000 mm/min |
| Prędkość obrotowa wrzeciona (maks.) | 21 000 rpm |
| Moc wrzeciona (maks.) | 11 kW |
| Napięcie sterowania (DC) | 24 V |
| Prąd znamionowy maksymalny | 6,2 A |
| Napięcie znamionowe robocze | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Prędkość obróbki (maks.) | 1500 mm/min |
| Min. wymiary mocowanych sześcianów | Szerokość: 100 mm Wysokość: 100 mm Głębokość: 140 mm |
| Maks. wymiary mocowanych sześcianów | Szerokość: 2.300 mm Wysokość: 1.600 mm Głębokość: 2.200 mm |
| Min. wymiary mocowanych części płaskich | Szerokość: 100 mm Wysokość: 100 mm Głębokość: 1,25 mm |
| Maks. wymiary mocowanych części płaskich | Szerokość: 2.300 mm Wysokość: 1.550 mm Głębokość: 5 mm |

Cechy

| | |
|--|---|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Szerokość: 2.300 mm Wysokość: 1.700 mm |
|--|---|

| | |
|---|---|
| Maks. powierzchnia obróbki w przypadku obudów | Szerokość: 2.300 mm Wysokość: 1.600 mm |
|---|---|

| | |
|-------|--------|
| Opak. | 1 szt. |
|-------|--------|

| | |
|------------|---------|
| Waga netto | 3200 kg |
|------------|---------|

| | |
|-------------|---------|
| Masa brutto | 3200 kg |
|-------------|---------|

| | |
|---------------------|----------|
| Numer taryfy celnej | 84596110 |
|---------------------|----------|

Aprobaty

Wyjaśnienia

Deklaracja zgodności