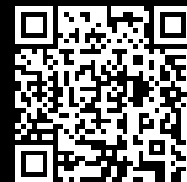


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.470 Liquid Cooling Package

Estado: 18-12-2025 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

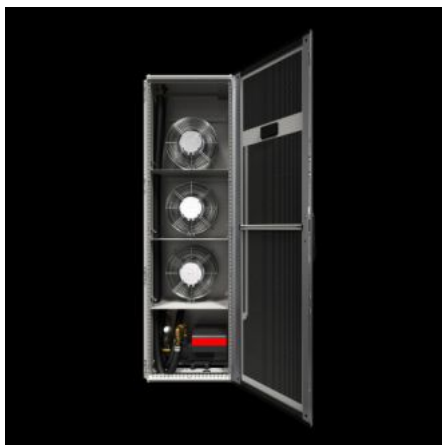
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.470 - Liquid Cooling Package LCP Inline DX, LCP Inline DX/FC

Ideal para a refrigeração de aplicações de TI de pequeno e médio porte.



Recursos

Cód. Ref.	SK 3311.470
Modelo	LCP Inline DX
Vantagens	<p>Eficiência energética máxima graças à tecnologia de ventiladores EC e controle com base na TI</p> <p>Baixa perda de pressão do ar, o que minimiza o consumo de energia dos ventiladores</p> <p>Regulagem e monitoramento da temperatura</p> <p>Sensores de temperatura redundantes de série montados na entrada do ar</p> <p>O compressor com regulagem de rotações possibilita adaptar a potência de refrigeração à demanda realmente exigida</p> <p>Manutenção específica do LCP DX por meio da separação entre o sistema de refrigeração e o racks de servidores</p> <p>A utilização dos modelos LCP DX/FC junto com refrigeração indireta livre reduz os custos operacionais</p>
Aplicações	<p>Ideal para a refrigeração de aplicações de TI em espaços com tamanho pequeno ou médio</p> <p>Um ou dois racks podem ser refrigerados individualmente</p>

Recursos

Funcionamento	<p>LCP para a instalação em uma série de racks. O ar quente é sugado do corredor atrás dos equipamentos e, após ser refrigerado pelo registro compacto de elevado desempenho, é retornado novamente ao ambiente ou ao corredor refrigerado</p> <p>As versões LCP DX/FC possuem dois trocadores de calor: um com gás refrigerante e o outro com uma mistura de água com glicol. No condensador externo há um free colling adicional integrado.</p> <p>A energia térmica absorvida é dissipada para o ambiente no local de montagem do condensador externo, evitando o aquecimento do local onde a instalação se encontra</p>
Material	Chapa de aço pintada
Opcionais	Umidificador Desumidificação e reaquecedor Bomba de água condensada Condensador com temperatura baixa / alta (-40 °C / +53 °C)
Modelo	Refrigeração de módulos
Monitoramento	Conexão direta do aparelho via SNMP através da Ethernet Integração no RiZone
Nota	Versão com aprovação UL sob consulta
Potência de refrigeração total segundo a norma DIN EN 14511	Potência de refrigeração L22 L30: 35 kW
Potência de refrigeração total/ quantidade de módulos de ventiladores	35 kW/3
Faixa de modulação	8 - 35 kW
Vazão de ar (circulação livre)	Com 50 Hz: 9.900 m³/h
Dimensões	Largura: 600 mm Altura: 2.000 mm Profundidade: 1.200 mm
Adequado para caixas/armários do tipo	TS IT
Montagem em armários modulares	Alinhado

Recursos

Tensão nominal de serviço	380 V - 480 V, 3~, 60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz
Corrente nominal máx.	Com 50 Hz: 22,4 A
Potência máxima de refrigeração	35 kW
Tipo de ligação (elétrica)	Borne de conexão
Tempo de funcionamento	100 %
Agente refrigerante	Gás refrigerante
Ventiladores EC	sim
Placa SNMP	sim
Os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento	sim
Regulagem da temperatura	Regulagem contínua dos ventiladores Válvula de esfera de 2 vias
Fusível de proteção prévia	Disjuntor/fusível: 40 A
Faixa de temperatura de serviço	15 °C...35 °C
Nível de ruído	Com 50 Hz: 69 dB(A)
Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529	IP 40
Opcionais	Umidificador Desumidificação e reaquecedor Bomba de água condensada Condensador com temperatura baixa / alta (-40 °C / +53 °C)
Emb.	1 unid.
Peso líquido	315
Peso bruto	325
Número da tarifa alfandegária	84158200
EAN	4028177691377
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515

Recursos

ECLASS 8.0	27180712
------------	----------

Aprovações

Certificados	EAC
Explicações	Declaration of conformity
