

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3313.550 Liquid Cooling Package

Estado: 04-04-2026 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3313.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatização de módulos para a instalação dentro de uma série de armários. O ar quente é aspirado na parte traseira do aparelho, refrigerado e expelido para a frente no corredor frio.

Recursos

Cód. Ref.	SK 3313.550
Modelo	CWG
Vantagens	<p>Eficiência energética máxima graças à tecnologia de ventiladores EC e controle com base na TI</p> <p>Baixa perda de pressão do ar, o que minimiza o consumo de energia dos ventiladores</p> <p>Capacidade de adaptação perfeita através da contínua regulação dinâmica do fluxo volumétrico de água fria</p> <p>A utilização de níveis elevados de temperatura da entrada da água permite aumentar o coeficiente de refrigeração indireta livre, o que reduz os custos operacionais</p> <p>Potência de refrigeração que atende à demanda através de unidades de ventilação modulares</p> <p>Os módulos de ventilação podem ser configurados como redundância n+1</p> <p>Conexão trifásica de série para redundância elétrica</p> <p>Sensores de temperatura redundantes de série montados na entrada do ar</p> <p>A separação entre o sistema de refrigeração e o rack evita que água entre no rack do servidor</p> <p>Uma área de montagem de, no máximo, 0,36 m² para todas as potências de refrigeração</p> <p>Melhor aproveitamento do calor pela temperatura elevada na saída da água na aplicação das versões do LCP CW com glicol, por exemplo, em combinação com uma bomba de calor</p> <p>Acesso perfeito pela frente e por trás para fazer a manutenção e realizar serviços</p> <p>Troca dos módulos de ventiladores sem usar ferramenta</p>

Recursos

Funcionamento	O ar quente do ambiente ou do corredor aquecido é sugado no lado de trás dos equipamentos e, após ser refrigerado, é retornado pela parte da frente ao corredor refrigerado. Este produto não requer a montagem de um piso falso
Material	Chapa de aço pintada
Cor	RAL 7035
Opcionais	Possibilidade de conexão direta de sensores CMC III adicionais Racks com 2200 mm de altura
Modelo	Refrigeração de módulos
Monitoramento	Monitoramento de todos os parâmetros relevantes do sistema como temperatura de entrada e saída do ar do servidor, temperatura de entrada e saída da água, temperatura do fluxo de água, potência de refrigeração, rotações dos ventiladores e vazamento Conexão direta do aparelho via SNMP através da Ethernet Integração no RiZone
Potência de refrigeração total/ quantidade de módulos de ventiladores	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Vazão de ar (circulação livre)	Com 50 Hz: 5.000 m³/h
Quantidade de módulos de ventiladores prontos para montagem	2
Dimensões	Largura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidade: 1.200 mm
Adequado para caixas/armários do tipo	VX IT
Montagem em armários modulares	Alinhado
Tensão nominal de serviço	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potência máxima de refrigeração	28 kW
Tipo de ligação (elétrica)	Conector

Recursos

Tempo de funcionamento	100 %
Agente refrigerante	Água com glicol
Ventiladores EC	sim
Os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento	sim
Regulagem da temperatura	Regulagem contínua dos ventiladores Válvula de esfera de 2 vias
Conexões de água	DN 40 (rosca externa G 1½")
Pressão permitida para operação (p máx.)	10 bar
Temperatura de entrada da água	15 °C
Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sim
Opcionais	Possibilidade de conexão direta de sensores CMC III adicionais Racks com 2200 mm de altura
Emb.	1 unid.
Peso líquido	235 kg
Peso bruto	245 kg
Número da tarifa alfandegária	84158200
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descrição do produto	SK LCP Inline CW/glycol, 28 kW, RAL 7035, WHD: 300 x 2000 x 1200 mm

Aprovações

Explicações

Declaration of conformity