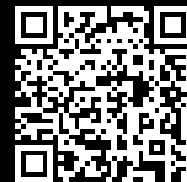


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.570 Liquid Cooling Package

Estado: 08-12-2025 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.570 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Climatização de módulos para a instalação dentro de uma série de armários. O ar quente é aspirado na parte traseira do aparelho, refrigerado e expelido para a frente no corredor frio.

Recursos

Cód. Ref.	SK 3314.570
Modelo	Refrigeração de módulos CWG

Recursos

Vantagens	<p>Eficiência energética máxima graças à tecnologia de ventiladores EC e controle com base na TI</p> <p>Baixa perda de pressão do ar, o que minimiza o consumo de energia dos ventiladores</p> <p>Control of the server air inlet temperature or (optionally) according to differential pressure</p> <p>Sensores de temperatura redundantes de série montados na entrada do ar</p> <p>Capacidade de adaptação perfeita através da contínua regulação dinâmica do fluxo volumétrico de água fria</p> <p>A utilização de níveis elevados de temperatura da entrada da água permite aumentar o coeficiente de refrigeração indireta livre, o que reduz os custos operacionais</p> <p>Potência de refrigeração que atende à demanda através de unidades de ventilação modulares (os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento sem usar ferramenta)</p> <p>Os módulos de ventilação podem ser configurados como redundância n+1</p> <p>Conexão trifásica de série para redundância elétrica</p> <p>The UL variant includes a 1- or 2-phase fixed connection with additional cover as standard.</p> <p>A separação entre o sistema de refrigeração e o rack evita que água entre no rack do servidor</p> <p>Uma área de montagem de, no máximo, 0,36 m² para todas as potências de refrigeração</p> <p>Melhor aproveitamento do calor pela temperatura elevada na saída da água na aplicação das versões do LCP CW com glicol, por exemplo, em combinação com uma bomba de calor</p> <p>Acesso perfeito pela frente e por trás para fazer a manutenção e realizar serviços</p>
Funcionamento	<p>O ar quente do ambiente ou do corredor aquecido é sugado no lado de trás dos equipamentos e, após ser refrigerado, é retornado pela parte da frente ao corredor refrigerado. Este produto não requer a montagem de um piso falso</p>
Material	<p>Armário: chapa de aço</p> <p>Porta dianteira: alumínio anodizado/com pintura</p>
Cor	<p>Caixa: RAL 7035</p> <p>Porta dianteira: perfis verticais em prata e perfis horizontais em RAL 9005</p>

Recursos

Opcionais	Abertura automática das portas dos racks dos servidores Possibilidade de conexão direta de 16 sensores CMC III adicionais Racks in height 2200 mm, special colour Condensate management kit including baffle separator plus temperature and humidity sensor Display
Monitoramento	Monitoramento de todos os parâmetros relevantes do sistema como temperatura de entrada e saída do ar do servidor, temperatura de entrada e saída da água, temperatura do fluxo de água, potência de refrigeração, rotações dos ventiladores e vazamento Conexão direta do aparelho via SNMP através da Ethernet (2 interfaces Ethernet, o que facilita a instalação de até 16 LCPs em cascata) Integração no RiZone OT Suite (funcionalidades ampliadas de medição e gerenciamento, opção de transferir e visualizar os valores)
Nota	From serial number 2025K000110475 onwards (production date: 16 September 2025), only display 3314.030 may be used as an accessory. The previous display model 3311.030 is no longer compatible as of that date. All newly produced LCPs will be indicated by a green sticker on the packaging.
Potência de refrigeração total/ quantidade de módulos de ventiladores	38 kW/4 40 kW/5 44 kW/6
Vazão de ar (circulação livre)	Com 50 Hz: 6.800 m³/h
Quantidade de módulos de ventiladores prontos para montagem	4
Dimensões	Largura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidade: 1.200 mm
Adequado para caixas/armários do tipo	VX IT TS IT
Montagem em armários modulares	Deslocado para a frente

Recursos

Tensão nominal de serviço	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potência máxima de refrigeração	35 kW
Tipo de ligação (elétrica)	Conector
Tempo de funcionamento	100 %
Agente refrigerante	Água com glicol
Cooling medium note	Qualidade da água segundo as especificações do aparelho.
Ventiladores EC	sim
Os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento	sim
Regulagem da temperatura	Regulagem contínua dos ventiladores Válvula de esfera de 2 vias
Conexões de água	DN 40 (rosca externa G 1½")
Pressão permitida para operação (p máx.)	10 bar
Temperatura de entrada da água	15 °C
Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529	IP 10B
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sim
Opcionais	Abertura automática das portas dos racks dos servidores Possibilidade de conexão direta de 16 sensores CMC III adicionais Racks in height 2200 mm, special colour Condensate management kit including baffle separator plus temperature and humidity sensor Display
Emb.	1 unid.
Peso líquido	235.5
Peso bruto	245.5
Número da tarifa alfandegária	84186900

Recursos

EAN	4028177977709
-----	---------------

Aprovações

Explicações	Declaration of conformity Declaración de conformidad UK
-------------	--