

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3335.930

VX25 Chiller TopTherm

Estado: 11-02-2026 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3335.930 - VX25 Chiller TopTherm 8 - 20 kW

Os Chillers TopTherm VX25 são compactos e asseguram versatilidade na aplicação. O Chiller e o armário combinam perfeitamente – exigindo superfície mínima para instalação e oferecendo eficiência máxima e disponibilidade imediata de série.



Recursos

Cód. Ref.	SK 3335.930
Descrição do produto	Os TopTherm Chillers VX25 são compactos e asseguram versatilidade na aplicação. O Chiller e o armário combinam perfeitamente – exigindo superfície mínima para instalação e oferecendo eficiência máxima e disponibilidade imediata de série.
Vantagens	Uma caixa com tamanho único para quatro classes de potência Redução de até 35% da pegada de CO2 Redução do volume necessário de gás refrigerante devido à tecnologia de microcanais Monitoramento remoto já integrado no aparelho básico Mais proteção com as funções de segurança integradas Superfície mínima Ampla facilidade na manutenção
Material	Chapa de aço
Cor	RAL 7035
Escopo de fornecimento	Unidade completamente pronta para instalação com laterais e porta
Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529	IP 44 (parte elétrica)
Potência de refrigeração total segundo a norma DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	Potência de refrigeração Tw18 Tu35/50 Hz: 7,8 kW Potência de refrigeração Tw18 Tu35/60 Hz: 8,4 kW

Recursos

Vazão de ar (circulação livre)	Com 50 Hz: 6.000 m³/h Com 60 Hz: 7.200 m³/h
Tensão nominal de serviço	400 V, 3~, 50 Hz 460 V, 3~, 60 Hz
Dimensões	Largura: 808 mm Altura: 2.238 mm Profundidade: 608 mm
Nota	Não está previsto por lei verificar regularmente se há vazamento.
Nível de ruído	74,8 dB(A)
Regulagem da temperatura	Controlador e (regulado de fábrica em +18 °C)
Faixa de temperatura de serviço	10 °C...43 °C
Faixa de temperatura de serviço do gás refrigerante	10 °C...25 °C
Histerese de temperatura	± 1 K
Gás/agente refrigerante	Gás refrigerante: R-513A Quantidade: 1,6 kg Global Warming Potential (GWP): 631 Equivalente a CO2 (CO2e): 1,01 t
Pressão da bomba	Com 50 Hz: 2,7 bar Com 60 Hz: 4 bar
Consumo energético da bomba de gás refrigerante 50/60 Hz	0,67 / 1,06
Fluxo volumétrico (gás refrigerante)	Com 50 Hz: 23 l/min Com 60 Hz: 25 l/min
Potência nominal Pel	Com 50 Hz: 4,72 kW Com 60 Hz: 6,2 kW
Corrente nominal máx.	Com 50 Hz: 9,2 A Com 60 Hz: 9,5 A
Índice de eficiência energética (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	2,3
Conexões de água	Rosca interna R 1"

Recursos

Quantidade de circuitos de refrigeração	1
Tanque	Material: Plástico PP Volume: 75 l
Peso operacional	345 kg
Emb.	1 unid.
Peso líquido	245
Peso bruto	253
Número da tarifa alfandegária	84186900
EAN	4028177953451
ETIM 9	EC002516
ETIM 8	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Aprovações

Explicações	Declaration of conformity Declaration of conformity - F-gas regulation
-------------	---