

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3343.200 Coolant Distribution Unit

Estado: 10-06-2026 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3343.200 - Coolant Distribution Unit CDU in-row

Liquid to Liquid Coolant Distribution Unit - CDU (unidade de distribuição de refrigerante líquido para líquido) para resfriamento de servidores de alto desempenho com sistema de refrigeração líquida. A CDU na fileira (in-row) separa o circuito de água do edifício do circuito de refrigerante do equipamento de TI. Essa separação faz com que o fluxo volumétrico necessário, a pressão e a qualidade do fluido refrigerante dentro do circuito secundário sejam sempre assegurados.



Recursos

Cód. Ref.	SK 3343.200
Modelo	Refrigeração de módulos
Material	Chapa de aço pintada
Cor	RAL 9005
Escopo de fornecimento	Unidade de CDU in-row pronta para instalação Válvulas de sangria Sensor de vazamento
Opcionais	Quantidade de unidades de bombas Alimentação de tensão redundante Conexão: cabos pré-instalados Tamanho do filtro Tubulação FWS isolada Interruptor de parada de emergência
Potência de refrigeração total	1.000 kW com 4K ATD 1.500 kW com 6K ATD
Volume do fluxo nominal do circuito secundário	1.500 l/min: at 2.0 bar (N+1) 1.875 l/min: at 1.8 bar (N)
Number of pumps and Type of pump	15 Bomba Centrífuga com controlador de velocidade variável

Recursos

Tensão nominal de serviço	200 - 277 V AC, 3~, 50/60 Hz 346 - 480 V AC, 50/60 Hz 240 - 380 V DC
Consumo de energia (aprox.)	18 kW
Tipo de ligação (elétrica)	2 x NEMA L22-30P
Faixa de temperatura de serviço	5 °C...35 °C
Nível de ruído	73,4 dB(A)
Dimensões	LxAxP: 600 mm x 2.300 mm x 1.400 mm
Peso operacional	1250 kg
Conexões de água	FWS: flange sanitário de 4" padrão Tri Clamp TCS: flange sanitário de 4" padrão Tri Clamp
Entrada de água	FWS: base ou teto TCS: base ou teto
Faixa de temperatura de serviço do gás refrigerante	FWS: 10 °C...50 °C TCS: 20 °C...55 °C
Agente refrigerante	FWS: água TCS: água + PG25
Pressão permitida para operação (p máx.)	FWS: 10 bar TCS: 5 bar
Filtro do circuito secundário	25 µm, opcionalmente 50 µm
compatíveis com hot swap	Unidade de bomba Control Module Filtro Sensores Válvula motorizada de 2 vias Bomba de enchimento Válvula de drenagem
Redundant cooling	Unidade de bomba: N+1 Filtro: 2N
Monitoramento	Monitoramento de todos os parâmetros relevantes do sistema, como temperatura, umidade relativa do ar, pressão, volume do fluxo, filtro, vazamento, status dos componentes

Recursos

Protocolos	Redfish Modbus/TCP HTTP, HTTPS, SSL, SSH, NTP, Telnet, TCP/IP v4, TCP/IP v6, DHCP, DNS, NTP, Syslog, SNMP v1, SNMP v2c, SNMP v3, OPC-UA, FTP/ SFTP, SMTP LDAP RCCMD
Detecção de vazamento	sim
Emb.	1 unid.
Número da tarifa alfandegária	84733080
Descrição do produto	CDU in-row, 1000 kW com 4K ATD, 600x2300x1400 mm (LxAxP)

Aprovações

Aprovações	IEC CB UL + C-UL (listed)
------------	------------------------------