

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**AS 4050.335**

**Centro de laser Perforex LC 3030**

Estado: 04-03-2026 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.335 - Centro de laser Perforex LC 3030

Os centros de laser Perforex foram projetados especialmente para a modificação mecânica automatizada de armários padrão. A Perforex LC é especializada no processamento 3D a laser de cubos, além de fazer um processamento sem contato e com vibrações reduzidas. Também é possível processar placas de montagem incluindo orifícios roscados.



## Recursos

Cód. Ref.	AS 4050.335
Modelo	Versão EUA
Descrição do produto	Os centros de laser Perforex foram projetados especialmente para a modificação mecânica automatizada de armários padrão. A Perforex LC é especializada no processamento 3D a laser de cubos, além de fazer um processamento sem contato e com vibrações reduzidas. Também é possível processar placas de montagem incluindo orifícios roscados.
Vantagens	<ul style="list-style-type: none"><li>Processamento de cubos 3D sem dar a volta em toda a peça</li><li>No processamento de aço inoxidável, as bordas dos cortes não ficam manchadas e não mudam de cor</li><li>Mesmo com contornos delicados, as peças metálicas são cortadas sem danificar ou mudar a cor da pintura</li><li>Linha de produtos de armários compactos até modelos de grande porte</li><li>Processamento sem contato e com vibrações reduzidas, sem desgaste das ferramentas</li><li>Sem necessidade de fixar as peças</li><li>Processamento de aço inoxidável 20 vezes mais rápido do que na fresagem convencional</li><li>Trabalho ergonômico com superfície de apoio retrátil para o processamento de caixas, armários e partes planas</li><li>Processamento de 5 lados ao mesmo tempo</li></ul>

# Recursos

Dados técnicos	Laser pointer (auxiliar) com potência da classe 1 Largura do corte de apenas 0,3 mm (aprox.) Laser de trabalho classe 4
Escopo de fornecimento	Centro de laser Compressor Proteção da máquina Instalação de filtro Unidade de comando
Material trabalhável	Aço inoxidável Chapa de aço Alumínio
Comando da máquina	Programação de oficina
Segurança	Caixa de proteção para alcançar a classe de laser 1. Operação por pessoal treinado, dispensando técnicos especializados em laser Porta de segurança
Interfaces	Eplan Pro Panel Admissão de formatos DXF Rittal Configuration System
Nota	O teto de segurança (4050.317) é obrigatório para a carcaça se a máquina for aberta no lado de cima É necessário que um especialista da Rittal faça uma avaliação do local para proceder à seleção e definição do modelo do laser Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Superfície	Largura: 3.900 mm Altura: 3.800 mm Profundidade: 10.500 mm
Potência máxima	300 W (CW) ou 3000 W (Pulse)
Energia do pulso (máx.)	30 J
Duração máxima do pulso	50 µs com 300 W de potência
Comprimento da onda	1070 nm
Espessura máxima processável de peças de chapa de aço	3 mm
Espessura máxima processável de peças de aço inoxidável	3 mm

# Recursos

Espessura máxima processável de peças de alumínio	3 mm
Voltagem de controle (DC)	24 V
Potência nominal	3 kW
Tensão nominal de serviço	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Largura: 1.200 mm Altura: 800 mm Profundidade: 2.250 mm
Emb.	1 unid.
Peso líquido	4500 kg
Peso bruto	4500 kg
Número da tarifa alfandegária	84561190
ECLASS 8.0	36620404