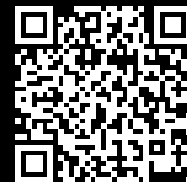


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.193

# Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT L

Estado: 15-05-2026 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.193 - Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Recursos

---

Cód. Ref.	AS 4051.193
Modelo	Wire Terminal WT L10 R (wire rail system)

---

# Recursos

---

## Vantagens

Integração completa: da ferramenta E-CAD até os processos de produção

Qualidade continuamente elevada

Os cabos prontos que se encontram no sistema de organização podem ser processados por meio da ferramenta "Smart Wiring" do Eplan na etapa de instalação no armário

Otimização abrangente dos processos

Troca rápida e facilitada de consumíveis

Utilização de um alicate de crimpagem com nova tecnologia para diferentes terminais com comprimento entre 8 e 18 mm, incluindo decape gradativo total e parcial

Segurança na alimentação de cabos pelo sistema de guia inovador incluindo mecanismo de fecho rápido

Manuseio facilitado com display de toque grande de 24"

Possibilita reagir com flexibilidade e rapidez a mudanças realizadas no projeto

Minimização de falhas inclusive nos processos subsequentes

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

Marcação perfeita dos cabos de acordo com o pedido

---

# Recursos

---

Dados técnicos	<p>10 pontos de abastecimento de terminais por meio de alimentadores vibratórios</p> <p>Área de crimpagem de 0,5 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.) e 10 mm (0,39 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 0,75 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 1 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 1,5 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 2,5 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 4 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 10 mm (0,39 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 6 mm<sup>2</sup>: extensão de crimpagem de 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output in wire rail magazines</p> <p>Maximum of 5 wire rails for wire output</p>
Escopo de fornecimento	<p>Estrutura e encapsulamento da máquina</p> <p>Unidade de comando</p> <p>1 x alimentador vibratório WT 16 para 0,5 mm<sup>2</sup></p> <p>3 x alimentador vibratório WT 20 para 0,75/1,0 mm<sup>2</sup></p> <p>3 x alimentador vibratório WT 29 para 1,5/2,5 mm<sup>2</sup></p> <p>3 x alimentador vibratório WT 43 para 4,0/6,0 mm<sup>2</sup></p>
Material trabalhável	<p>Terminais com luva de plástico</p>
Nota	<p>Para equipar a máquina de forma personalizada, fale com um especialista da Rittal.</p> <p>O pacote padrão do Wire Terminal WT é fornecido nos idiomas alemão e inglês</p> <p>Os alimentadores vibratórios e o dispositivo de separação dos terminais foram projetados de acordo com os valores de tolerância da norma DIN 46228-4:2019-02. Se os terminais a serem processados divergirem das tolerâncias definidas, poderá ser necessário produzir/testar novos alimentadores vibratórios e adaptar o processo de separação dos terminais.</p> <p>Reservamo-nos o direito a alterações técnicas</p>

---

# Recursos

Opções da máquina	Unidade de abastecimento de cabos WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensão nominal de serviço	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Voltagem de controle (DC)	24 V
Consumo de energia (aprox.)	1 kW
Tempo de ciclo	11 s
Cabos por hora aprox.	320
Superfície	Largura: 2.170 mm Altura: 1.870 mm Profundidade: 1.080 mm
Número da tarifa alfandegária	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descrição do produto	Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine (wire rail system)