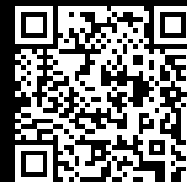


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

Usinagem de barramentos CW 120-M

Estado: 23-06-2026 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - Usinagem de barramentos CW 120-M

A solução móvel para a usinagem de barramentos é apropriada para dobrar, estampar e cortar barras com precisão, agilidade e ergonomia diretamente no local de trabalho. O laser de alta precisão integrado facilita o processo de corte e dobra.



Recursos

| | |
|------------------------|---|
| Cód. Ref. | AS 4055.800 |
| Modelo | Goniômetro elétrico Mandril R10 para dobrar Matriz para dobrar Conexão de tensão externa de 230 V Extensão do apoio lateral retrátil para trilhos longos Conexão hidráulica externa para praticamente todas as opções de processamento 4 rodas (2 traváveis) Gavetas Bomba hidráulica integrada Laser pointer (auxiliar) com potência da classe 1 Batente retrátil do comprimento |
| Descrição do produto | A solução móvel para a usinagem de barramentos é apropriada para dobrar, estampar e cortar barras com precisão, agilidade e ergonomia diretamente no local de trabalho. O laser de alta precisão integrado facilita o processo de corte e dobra. |
| Vantagens | Elevada exatidão ao dobrar e estampar Facilidade na troca das ferramentas Versatilidade na aplicação na área de produção |
| Escopo de fornecimento | Usinagem de barramentos com CW 120-M móvel Interruptor de pedal |

Recursos

| | |
|--|--|
| Material trabalhável | Cobre Alumínio |
| Nota | O comprimento de um lado com ângulo Z depende da espessura do material Também é possível fazer a punção de furos alongados de no máximo 21 x 18 mm. Ferramentas para furos alongados sob consulta Reservamo-nos o direito a alterações técnicas |
| Dimensões da máquina | Largura: 1.380 mm Altura: 1.270 mm Profundidade: 945 mm |
| Superfície de apoio | Largura: 1.211 mm Profundidade: 811 mm |
| Altura de trabalho | 974 mm |
| Potência nominal | 2,2 kW |
| Tensão nominal de serviço | 230 V, 50 Hz/60 Hz |
| Batente do comprimento (máx.) | 1224 mm |
| Dobrar/comprimento de um lado (mín.) | 50 mm |
| Ângulo de dobra (máx.) | 90 ° |
| Dobrar (máx.) | 110 x 12 mm |
| Z-Bend (min.) | 72 mm |
| Cortar (máx.) | 120 x 12 mm |
| Estampar (máx.) | 6,6 x 21,5 mm |
| Estampar/espessura do material (máx.) | 12 mm |
| Pressão permitida para operação (p máx.) | 700 bar |
| Emb. | 1 unid. |
| Peso líquido | 473 kg |
| Peso bruto | 493 kg |

Recursos

| | |
|-------------------------------|--|
| Número da tarifa alfandegária | 84624900 |
| ETIM 9 | EC011824 |
| ETIM 8 | EC011824 |
| ECLASS 8.0 | 36600804 |
| Descrição do produto | AS CW 120-M Bancada maquinação p/cobre |

Aprovações

| | |
|-------------|---------------------------|
| Explicações | Declaration of conformity |
|-------------|---------------------------|