Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.921 Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Estado: 16-12-2025 (Fonte: rittal.com/pt-pt)

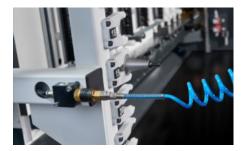


AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

O Perforex Milling Terminal 2101 oferece versatilidade máxima para a série MT. Todos os armários compactos e de grande porte podem ser processados.







Recursos

| Cód. Ref. | AS 4055.921 |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Modelo | Processamento da caixa |
| | Processamento de partes planas |
| | Placa de aperto patenteada com aspiração das aparas de fresagem |
| | Fuso de alto desempenho com quantidade mínima de lubrificação |
| | Verificação automática da ferramenta |
| | Ferramentas que atendem à norma DIN |
| | Dispositivo pneumático de fixação |
| Descrição do produto | O Perforex Milling Terminal é uma máquina CNC de 4 eixos utilizada |
| | para modificar armários padrão e possibilita o processamento |
| | automatizado de peças planas e cúbicas para, por exemplo, |
| | perfurações, roscas e recortes. O Perforex Milling Terminal 2101 |
| | oferece versatilidade máxima para a série MT. Todos os armários |
| | compactos e de grande porte podem ser processados. |

© Rittal 2025 2

Recursos

| Vantagens | Rápido retorno do investimento e aumento considerável da competitividade Redução dos tempos de ciclo mantendo o mesmo nível elevado de qualidade no processamento Fluxo contínuo de dados graças ao software integrado em rede Facilidade na operação pela interface homem/máquina intuitiva e tela de 24" Troca automática das ferramentas e medição integrada do comprimento das ferramentas Processamento sem desgaste das ferramentas graças ao sistema de lubrificação por mínima quantidade de lubrificante e placa de aperto Aspiração automática das aparas ao furar e fresar O fuso de alto desempenho assegura um processamento agilizado exato e confiável Sistema intuitivo com dispositivo pneumático de fixação — otimizado para peças de armários |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Escopo de fornecimento | O Perforex MT S é configurado de acordo com o projeto |
| Material trabalhável | Alumínio Aço Aço inoxidável Plástico Cobre |
| Opções da máquina | Coluna de sinalização 4055.954 Acesso pela lateral 4055.952 Sistema de braço articulado 4055.951 Processamento de cubos de 2000 mm 4055.953 2 pontos zero adicionais para o processamento de várias peças 4050.066 |
| Comando da máquina | Controle de pedidos com o Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Operação pela interface homem/máquina da Rittal |
| Segurança | Grade de segurança segundo a norma DIN EN ISO 13857 Dispositivo de proteção óptico na entrada e na saída da máquina Segurança ao frear os eixos, mesmo em caso de falha na tensão |
| Interfaces | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Importação de dados DXF |

© Rittal 2025 3

Recursos

| Nota | Reservamo-nos o direito a alterações técnicas |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Superfície | Largura: 4.600 mm Altura: 2.450 mm Profundidade: 3.750 mm |
| Conexão para ar comprimido | 6 bar |
| Peso das partes planas para processamento (máx.) | 250 kg |
| Peso dos armários para processamento (máx.) | 300 kg |
| Quantidade de espaços para ferramentas | 21 |
| Exatidão no processamento | ± 0,2 mm |
| Velocidade do eixo X/Y | 60 000 mm/min |
| Velocidade do eixo Z | 12 000 mm/min |
| Rotações do fuso (máx.) | 21 000 rpm |
| Potência do fuso (máx.) | 11 kW |
| Voltagem de controle (DC) | 24 V |
| Corrente nominal máx. | 6,2 A |
| Tensão nominal de serviço | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Velocidade do processamento (máx.) | 1500 mm/min |
| Medidas para fixação das caixas mín. | Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 140 mm |
| Medidas para fixação das caixas máx. | Largura: 1.400 mm Altura: 1.600 mm Profundidade: 1.600 mm |
| Dimensões para fixação de partes planas mín. | Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 1,25 mm |

© Rittal 2025

Recursos

| Dimensões para fixação de partes planas máx. | Largura: 2.450 mm Altura: 1.700 mm Profundidade: 5 mm |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Largura: 2.200 mm Altura: 1.700 mm |
| Superfície máxima processável de caixas | Largura: 1.200 mm Altura: 1.600 mm |
| Emb. | 1 unid. |
| Peso líquido | 2300 |
| Peso bruto | 2720 |
| Número da tarifa alfandegária | 84571090 |
| EAN | 4028177967526 |

Aprovações

| Explicações | Declaration of conformity |
|-------------|---------------------------|
| | |

© Rittal 2025 5