

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Lasercenter Perforex LC 3030

State: 2026-05-05 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Lasercenter Perforex LC 3030

Perforex lasercentral är särskilt utvecklad för automatiserad mekanisk modifiering av standardapparatskåp i lackerad stålplåt och rostfritt stål. Perforex LC är speciellt avsedd för 3D-laserbearbetning av skåp samt beröringsfri och vibrationsskyddad bearbetning. Även bearbetning av montageplåtar inklusive gänghål är möjlig som option.



Features

| | |
|--------------------|--|
| Art. nr. | AS 4050.335 |
| Utförande | USA-version |
| Produktbeskrivning | Perforex lasercentral är särskilt utvecklad för automatiserad mekanisk modifiering av standardapparatskåp i lackerad stålplåt och rostfritt stål. Perforex LC är speciellt avsedd för 3D-laserbearbetning av kuber samt beröringsfri och vibrationsskyddad bearbetning. Även bearbetning av montageplåtar inklusive gängade hål är möjlig. |
| Fördelar | <ul style="list-style-type: none">3D-bearbetning utan omspänning av detaljenIngen skada eller missfärgning av skärkanterna vid bearbetning av rostfritt stålLackerade metalldelar, även de med känsliga konturer skan skäras utan att skada eller missfärga lacken.Produktspektrum från kompakta till stora apparatskåpBeröringsfri bearbetning med låga vibrationer och utan verktygsslitageIngen spänning av detaljerna behövsBearbetningshastigheten vid rostfritt stål 20 ggr högre än vid konventionell fräsning.Ergonomiskt arbete tack vare utdragbar arbetsyta för bearbetning av skåp och platta delarSamtidig bearbetning av 5 sidor |

Features

| | |
|--|--|
| Tekniska data | Laserpekare (hjälpaser) med stråleffekt för laserklass 1 Extra smal håltagningsbredd på endast ca 0,3 mm Arbetslaser klass 4 |
| Leveransens omfattning | Lasercentral Kompressor Maskinhölje Filteranläggning Manöverenhet |
| Material som kan bearbetas | Rostfritt stål Stålblåt Aluminium |
| Maskinstyrning | Verkstadsprogrammering |
| Säkerhet | Skyddskapsling för att uppnå laserklass 1. Kan manövreras av utbildad personal, ingen laserspecialist behövs Säkerhetsdörr |
| Gränssnitt | Eplan Pro Panel Överföring av DXF-format Rittal Configuration System |
| Observera: | Säkerhetstak (4050.317) för maskinkapslingen är absolut nödvändig om det går att titta in i maskinen uppifrån Ett platsbesök av en Rittal-specialist för att välja och definiera laserdesignen är nödvändig Tekniska ändringar förbehålles |
| Uppställningsyta | Bredd: 3.900 mm Höjd: 3.800 mm Djup: 10.500 mm |
| Stråleffekt max. | 300 W (CW) resp. 3000 W (puls) |
| Pulsenergi (max.) | 30 J |
| Pulslängd max. | 50 µs vid 300 W effekt |
| Våglängd | 1 070 nm |
| Max. bearbetningsbar materialtjocklek för stålblåt | 3 mm |
| Max. bearbetningsbar materialtjocklek för rostfritt stål | 3 mm |

Features

| | |
|---|---|
| Max. bearbetningsbar materialtjocklek för aluminium | 3 mm |
| Styrspänning (DC) | 24 V |
| Märkeffekt | 3 kW |
| Märkspänning | 400 V, 3~, 60 Hz |
| Max. machinable area of cubes | Bredd: 1.200 mm Höjd: 800 mm Djup: 2.250 mm |
| Förpackningsenhet | 1 st. |
| Nettovikt | 4 500 kg |
| Bruttovikt | 4 500 kg |
| Tullvarukod | 84561190 |
| ECLASS 8.0 | 36620404 |
