

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Lasercenter Perforex LC 3030

State: 2026-07-06 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

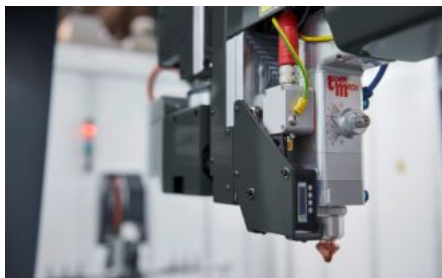
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Lasercenter Perforex LC 3030

Perforex lasercentral är särskilt utvecklad för automatiserad mekanisk modifiering av standardapparatskåp i lackerad stålplåt och rostfritt stål. Perforex LC är speciellt avsedd för 3D-laserbearbetning av skåp samt beröringsfri och vibrationsskyddad bearbetning. Även bearbetning av montageplåtar inklusive gänghål är möjlig som option.



Features

Art. nr.	AS 4050.335
Utförande	USA-version
Produktbeskrivning	Perforex lasercentral är särskilt utvecklad för automatiserad mekanisk modifiering av standardapparatskåp i lackerad stålplåt och rostfritt stål. Perforex LC är speciellt avsedd för 3D-laserbearbetning av kuber samt beröringsfri och vibrationsskyddad bearbetning. Även bearbetning av montageplåtar inklusive gängade hål är möjlig.
Fördelar	3D-bearbetning utan omspänning av detaljen Ingen skada eller missfärgning av skärkanterna vid bearbetning av rostfritt stål Lackerade metalldelar, även de med känsliga konturer skan skäras utan att skada eller missfärga lacken. Produktspektrum från kompakta till stora apparatskåp Beröringsfri bearbetning med låga vibrationer och utan verktygsslitage Ingen spänning av detaljerna behövs Bearbetningshastigheten vid rostfritt stål 20 ggr högre än vid konventionell fräsning. Ergonomiskt arbete tack vare utdragbar arbetsyta för bearbetning av skåp och platta delar Samtidig bearbetning av 5 sidor

Features

Tekniska data	Laserpekare (hjälpaser) med stråleffekt för laserklass 1 Extra smal håltagningsbredd på endast ca 0,3 mm Arbetslaser klass 4
Leveransens omfattning	Lasercentral Kompressor Maskinhölje Filteranläggning Manöverenhet
Material som kan bearbetas	Rostfritt stål Stålblåt Aluminium
Maskinstyrning	Verkstadsprogrammering
Säkerhet	Skyddskapsling för att uppnå laserklass 1. Kan manövreras av utbildad personal, ingen laserspecialist behövs Säkerhetsdörr
Gränssnitt	Eplan Pro Panel Överföring av DXF-format Rittal Configuration System
Observera:	Säkerhetstak (4050.317) för maskinkapslingen är absolut nödvändig om det går att titta in i maskinen uppifrån Ett platsbesök av en Rittal-specialist för att välja och definiera laserdesignen är nödvändig Tekniska ändringar förbehålles
Uppställningsyta	Bredd: 3.900 mm Höjd: 3.800 mm Djup: 10.500 mm
Stråleffekt max.	300 W (CW) resp. 3000 W (puls)
Pulsenergi (max.)	30 J
Pulslängd max.	50 µs vid 300 W effekt
Våglängd	1 070 nm
Max. bearbetningsbar materialtjocklek för stålblåt	3 mm
Max. bearbetningsbar materialtjocklek för rostfritt stål	3 mm

Features

Max. bearbetningsbar materialtjocklek för aluminium	3 mm
Styrspänning (DC)	24 V
Märkeffekt	3 kW
Märkspänning	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Bredd: 1.200 mm Höjd: 800 mm Djup: 2.250 mm
Förpackningsenhet	1 st.
Nettovikt	4 500 kg
Bruttovikt	4 500 kg
Tullvarukod	84561190
ECLASS 8.0	36620404
