

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190 Helautomatisk kabelkontakteringsenhet Wire Terminal WT L

State: 2026-05-15 (Source: [rittal.com/se-sv](https://www.rittal.com/se-sv))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.190 - Helautomatisk kabelkontakteringsenhet

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Features

Art. nr.	AS 4051.190
Utförande	Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

Features

Fördelar

Fullständig integration alltifrån E-CAD Tool till tillverkningsprocessen
Alltid högsta kvalitet
De färdigproducerade kablarna från sorteringsystemet kan sorteras med hjälp av verktyget "Smart Wiring" från Eplan under den fortsatta apparatskåpsinstallationen.
Heltäckande processoptimering
Snabbare och enklare byte av förbrukningsmaterial
Användning av crimpmaskin med ny teknik för olika ändhylslängder på 8–18 mm, inkl. steglös delvis och fullständig avisolering
Säker kabelinföring via nytt kabeldragningsystem inkl. snabbstängningsmekanism
Enkel manövrering med stor 24" pekskärm
Möjliggör flexibel och snabb reaktion på projektändringar
Felminimering även i efterföljande processer
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Optimal order-specific märkning av trådarna

Tekniska data

5 matningar för ändhylsor via vibrationsmatare
Pressområde 0,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.) och 10 mm (0,39 in.)
Pressområde 0,75 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)
Pressområde 1 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)
Pressområde 1,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 2,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

Features

Leveransens omfattning	Maskinstativ och -kapsling Manöverenhet 1 x vibrationsmatare WT 16 för 0,5 mm ² 2 vibrationsmatare WT 20 för 0,75/1,0 mm ² 2 vibrationsmatare WT 29 för 1,5/2,5 mm ²
Material som kan bearbetas	Ändhylsor med plastkragar
Observera:	För konfigurering av en egen maskinutrustning, vänligen kontakta närmaste Rittal-rådgivare. Språk som ingår i standardleveransen av Wire Terminal är tyska och engelska Svängtransportgrytorna och separering av åderändhylsorna är upplagda för toleransmått enligt DIN 46228-4:2019-02. Om åderändhylsorna som ska hanteras avviker från de däri definierade toleransmått, kan det behövas att en ny svängtransportgryta ska konstrueras/testas för detta ändamål och att separeringen av åderändhylsorna ska justeras. Tekniska ändringar förbehålles
Maskinalternativ	Kabellager WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Gränssnitt	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Märkspänning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrspänning (DC)	24 V
Effektförbrukning (ca)	1 kW
Takttid	11 s
Kablar per timme ca	320
Uppställningsyta	Bredd: 2.170 mm Höjd: 1.870 mm Djup: 1.080 mm
Tullvarukod	84633000
ETIM 8	EC000000

Features

ECLASS 8.0

18129090

Produktbeskrivning

AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine
(wire rail system)