

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192 Helautomatisk kabelkontakteringsenhet Wire Terminal WT L

State: 2026-05-15 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Helautomatisk kabelkontakteringsenhet

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Features

Art. nr.	AS 4051.192
Utförande	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Fördelar	Kabelproduktion enligt Just-in-Time- och Just-in-Sequence-principerna Spar tid och resurser tack vare automatiserad trådinmatning Steg-för-steg-anvisningar för operatören med Eplan Smart Production Felminimering vid arbetsstationskommissionering genom direkt adressering

Features

Tekniska data	<p>5 matningar för ändhylsor via vibrationsmatare</p> <p>Pressområde 0,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.) och 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Pressområde 0,75 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Pressområde 1 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Pressområde 1,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Pressområde 2,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Leveransens omfattning	<p>Maskinstativ och -kapsling</p> <p>Manöverenhet</p> <p>1 x vibrationsmatare WT 16 för 0,5 mm²</p> <p>2 vibrationsmatare WT 20 för 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 vibrationsmatare WT 29 för 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Material som kan bearbetas	Ändhylsor med plastkragar
Observera:	<p>För konfigurering av en egen maskinutrustning, vänligen kontakta närmaste Rittal-rådgivare.</p> <p>Språk som ingår i standardleveransen av Wire Terminal är tyska och engelska</p> <p>Svängtransportgrytorna och separering av åderändhylsorna är upplagda för toleransmått enligt DIN 46228-4:2019-02. Om åderändhylsorna som ska hanteras avviker från de däri definierade toleransmått, kan det behövas att en ny svängtransportgryta ska konstrueras/testas för detta ändamål och att separeringen av åderändhylsorna ska justeras.</p> <p>Tekniska ändringar förbehålles</p>
Maskinalternativ	<p>Kabellager WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Gränssnitt	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

Features

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Märkspänning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrspänning (DC)	24 V
Effektförbrukning (ca)	1 kW
Takttid	11 s
Kablar per timme ca	320
Uppställningsyta	Bredd: 2.170 mm Höjd: 1.870 mm Djup: 1.080 mm
Tullvarukod	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivning	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)