

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.194 Helautomatisk kabelkontakteringsenhet Wire Terminal WT L

State: 2026-05-15 (Source: [rittal.com/se-sv](https://www.rittal.com/se-sv))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.194 - Helautomatisk kabelkontakteringsenhet

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes processes such as length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Features

Art. nr.	AS 4051.194
Utförande	Wire Terminal WT L10 B (wire chain bundler)
Fördelar	Ökad effektivitet genom att produktionen kan ske i sorterade kedjeknippen Paketet kan tas ut under pågående produktion Enklare kabeldragning genom steg för steg-anvisningar i Eplan Smart Wiring Stöder kabeldragningen på olika verksamhetsorter

Features

Tekniska data

10 matningar för ändhylsor via vibrationsmatare
Pressområde 0,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.) och 10 mm (0,39 in.)
Pressområde 0,75 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)
Pressområde 1 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)
Pressområde 1,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 2,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 4 mm²: Presslängd 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 6 mm²: Presslängd 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output as chain bundle

Leveransens omfattning

Maskinstativ och -kapsling
Manöverenhet
1 x vibrationsmatare WT 16 för 0,5 mm²
3 vibrationsmatare WT 20 för 0,75/1,0 mm²
3 vibrationsmatare WT 29 för 1,5/2,5 mm²
3 vibrationsmatare WT 43 för 4,0/6,0 mm²
Kedjeknippe-modul WT
10 st WT tejprullar à 50 m

Material som kan bearbetas

Ändhylsor med plastkragar

Observera:

För konfigurering av en egen maskinutrustning, vänligen kontakta närmaste Rittal-rådgivare.
Språk som ingår i standardleveransen av Wire Terminal är tyska och engelska
Svängtransportgrytorna och separering av åderändhylsorna är upplagda för toleransmått enligt DIN 46228-4:2019-02. Om åderändhylsorna som ska hanteras avviker från de däri definierade toleransmått, kan det behövas att en ny svängtransportgryta ska konstrueras/testas för detta ändamål och att separeringen av åderändhylsorna ska justeras.
Tekniska ändringar förbehålles

Features

Maskinalternativ	Kabellager WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Gränssnitt	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Märkspänning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrspänning (DC)	24 V
Effektförbrukning (ca)	1 kW
Takttid	11 s
Kablar per timme ca	320
Uppställningsyta	Bredd: 2.170 mm Höjd: 1.870 mm Djup: 1.080 mm
Tullvarukod	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivning	Wire Terminal WT L10 W fully automated wire processing machine (wire chain bundler)