

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.195

Helautomatisk kabelkontakteringsenhet Wire Terminal WT L

State: 2026-05-15 (Source: [rittal.com/se-sv](https://www.rittal.com/se-sv))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.195 - Helautomatisk kabelkontakteringsenhet

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Features

Art. nr.

AS 4051.195

Utförande

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

Features

Fördelar

Fullständig integration alltifrån E-CAD Tool till tillverkningsprocessen
Alltid högsta kvalitet
De färdigproducerade kablarna från sorteringsystemet kan sorteras med hjälp av verktyget "Smart Wiring" från Eplan under den fortsatta apparatskåpsinstallationen.
Heltäckande processoptimering
Snabbare och enklare byte av förbrukningsmaterial
Användning av crimpmaskin med ny teknik för olika ändhylslängder på 8–18 mm, inkl. steglös delvis och fullständig avisolering
Säker kabelinföring via nytt kabeldragningsystem inkl. snabbstängningsmekanism
Enkel manövrering med stor 24" pekskärm
Möjliggör flexibel och snabb reaktion på projektändringar
Felminimering även i efterföljande processer
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Optimal order-specifik märkning av trådarna

Tekniska data

10 matningar för ändhylsor via vibrationsmatare
Pressområde 0,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.) och 10 mm (0,39 in.)
Pressområde 0,75 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)
Pressområde 1 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)
Pressområde 1,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 2,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 4 mm²: Presslängd 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
Pressområde 6 mm²: Presslängd 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output via the integral Wire Handling System

Features

Leveransens omfattning	Maskinstativ och -kapsling Manöverenhet 1 x vibrationsmatare WT 16 för 0,5 mm ² 3 vibrationsmatare WT 20 för 0,75/1,0 mm ² 3 vibrationsmatare WT 29 för 1,5/2,5 mm ² 3 vibrationsmatare WT 43 för 4,0/6,0 mm ² Wire distribution system for the wire handling system
Material som kan bearbetas	Ändhylsor med plastkragar
Observera:	För konfigurering av en egen maskinutrustning, vänligen kontakta närmaste Rittal-rådgivare. Språk som ingår i standardleveransen av Wire Terminal är tyska och engelska Svängtransportgrytorna och separering av åderändhylsorna är upplagda för toleransmått enligt DIN 46228-4:2019-02. Om åderändhylsorna som ska hanteras avviker från de däri definierade toleransmått, kan det behövas att en ny svängtransportgryta ska konstrueras/testas för detta ändamål och att separeringen av åderändhylsorna ska justeras. Tekniska ändringar förbehålles
Maskinalternativ	Kabellager WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Gränssnitt	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Märkspänning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrspänning (DC)	24 V
Effektförbrukning (ca)	1 kW
Takttid	11 s
Kablar per timme ca	320
Uppställningsyta	Bredd: 2.170 mm Höjd: 1.870 mm Djup: 1.080 mm

Features

Tullvarukod	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivning	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)
