

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Helautomatisk kabelmaskin Wire Terminal WT C5

State: 2026-04-04 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Helautomatisk kabelmaskin Wire Terminal WT C5

I den helautomatiska kabelmaskinen Wire Terminal WT C5 kan upp till 36 olika kablar tillverkas helt automatiskt utan manuella ingrepp. Ändhylsorna bearbetas utan omställning och helt automatiskt för tvärsnitt på 0,5 mm² till 2,5 mm². Här ingår kapning, avisolering, kontaktpressning och projektrelaterad textmärkning av ledarna.



Features

Art. nr.	AS 4051.205
Utförande	För helautomatisk bearbetning av kabellister för kabelmontering Passande kabellager väljs beroende på antal kablar
Produktbeskrivning	I den helautomatiska kabelmaskinen Wire Terminal WT C5 kan upp till 36 olika kablar tillverkas helt automatiskt utan manuella ingrepp. Ändhylsorna bearbetas utan omställning och helt automatiskt för tvärsnitt på 0,5 mm ² till 2,5 mm ² . Här ingår kapning, avisolering, kontaktpressning och projektrelaterad textmärkning av ledarna.

Features

Fördelar

Fullständig integration alltifrån E-CAD Tool till tillverkningsprocessen
Alltid högsta kvalitet
Återbetalningsperiod 2,5år vid minimum 300 skåp per år
De färdigproducerade kablarna från sorteringssystemet kan sorteras med hjälp av verktyget "Smart Wiring" från Eplan under den fortsatta apparatskåpsinstallationen.
Heltäckande processoptimering
Effektiv jobbhantering med RiPanel Processing Center
Snabbare och enklare byte av förbrukningsmaterial
Automatiserad märkning av kablar i svart, vitt eller ljusblått
Användning av crimpmaskin med ny teknik för olika ändhylslängder på 8–18 mm, inkl. steglös delvis och fullständig avisolering
Säker kabelinföring via nytt kabeldragningsystem inkl. snabbstängningsmekanism
Kabelutmatning kan ske som utkast, via skensystem (tillval) eller kedjeknippe (tillval)
Tillverkningsprocessen vid kabelmonteringen blir 15 gånger snabbare
Enkel manövrering med stor 24" pekskärm
Möjliggör flexibel och snabb reaktion på projektändringar
Felminimering även i efterföljande processer

Features

Tekniska data

Avisoleringsområde: Delvis avisolering 6–20 mm (0,24–0,79 in.)
steglös och fullständig avisolering 2–20 mm (0,08–0,79 in.)
steglöst

Pressområde 0,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.) och 10 mm (0,39 in.)

Pressområde 0,75 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)

Pressområde 1 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)

Pressområde 1,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)

Pressområde 2,5 mm²: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)

Trådinmatning sker via separata trådinmatningsblock
Varje inmatningsblock kan hantera 12 trådtyper
Wire Terminal har plats för sammanlagt tre trådinmatningsblock för max. 36 trådar
5 matningar för ändhylsor via vibrationsmatare
Med Wire Terminal WT C kan trådlängder från 150 mm till 10 m bearbetas

Leveransens omfattning

Maskinstativ och -kapsling
Manöverenhet
Fäste för kabelmärkningsenhet
Etikettskrivare för märkning av kabelmagasin
1 x vibrationsmatare WT 16 för 0,5 mm²
2 vibrationsmatare WT 20 för 0,75/1,0 mm²
2 vibrationsmatare WT 29 för 1,5/2,5 mm²

Material som kan bearbetas

Ändhylsor med plastkragar

Observera:

För konfigurering av en egen maskinutrustning, vänligen kontakta närmaste Rittal-rådgivare.
Språk som ingår i standardleveransen av Wire Terminal är tyska och engelska
Svängtransportgrytorna och separering av åderändhylsorna är upplagda för toleransmått enligt DIN 46228-4:2019-02. Om åderändhylsorna som ska hanteras avviker från de däri definierade toleransmått, kan det behövas att en ny svängtransportgryta ska konstrueras/testas för detta ändamål och att separeringen av åderändhylsorna ska justeras.
Tekniska ändringar förbehålles

Features

Maskinalternativ	Kabellager WT Tube 12 (4051.218) WT kabellager XL, centralenhet 4051.037 WT kabellager XL, tillsatsmodul 4051.038 Ledningsskensystem WT 15 (4051.214) Trådinmatningsblock WT 12 (4051.213) Kedjeknippe-modul WT (4051.215)
Gränssnitt	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Säkerhet	Maskinen är helt inkapslad Maskinområdet går att komma åt från fyra sidor och övervakas av beröringsfria gränslägesbrytare för pardörrarna.
Dimension	Bredd: 1.960 mm Höjd: 2.255 mm Djup: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Märkspänning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrspänning (DC)	24 V
Effektförbrukning (ca)	1 kW
Kablar per timme ca	285
Vikt på kabellager, obestyckad	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Bredd: 3.660 mm Höjd: 2.250 mm Djup: 5.159 mm
Förpackningsenhet	1 st.
Nettovikt	1 390 kg
Bruttovikt	1 740 kg
Tullvarukod	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090