

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.210

# Helautomatisk kabelmaskin Wire Terminal WT C10

State: 2026-04-03 (Source: [rittal.com/se-sv](http://rittal.com/se-sv))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.210 - Helautomatisk kabelmaskin Wire Terminal WT C10

I den helautomatiska kabelmaskinen Wire Terminal WT C10 kan upp till 36 olika kablar tillverkas helt automatiskt utan manuella ingrepp. Ändhylsorna bearbetas utan omställning och helt automatiskt för tvärsnitt på 0,5 mm<sup>2</sup> till 6 mm<sup>2</sup>. Här ingår kapning, avisolering, kontaktpressning och projektrelaterad textmärkning av ledarna.



## Features

---

Art. nr.	AS 4051.210
Utförande	För helautomatisk bearbetning av kabellister för kabelmontering Passande kabellager väljs beroende på antal kablar
Produktbeskrivning	I den helautomatiska kabelmaskinen Wire Terminal WT C10 kan upp till 36 olika kablar tillverkas helt automatiskt utan manuella ingrepp. Ändhylsorna bearbetas utan omställning och helt automatiskt för tvärsnitt på 0,5 mm <sup>2</sup> till 6 mm <sup>2</sup> . Här ingår kapning, avisolering, kontaktpressning och projektrelaterad textmärkning av ledarna.

---

# Features

---

## Fördelar

Fullständig integration alltifrån E-CAD Tool till tillverkningsprocessen  
Alltid högsta kvalitet  
Återbetalningsperiod 2,5år vid minimum 300 skåp per år  
De färdigproducerade kablarna från sorteringssystemet kan sorteras med hjälp av verktyget "Smart Wiring" från Eplan under den fortsatta apparatskåpsinstallationen.  
Heltäckande processoptimering  
Effektiv jobbhantering med RiPanel Processing Center  
Snabbare och enklare byte av förbrukningsmaterial  
Automatiserad märkning av kablar i svart, vitt eller ljusblått  
Användning av crimpmaskin med ny teknik för olika ändhylslängder på 8–18 mm, inkl. steglös delvis och fullständig avisolering  
Säker kabelinföring via nytt kabeldragningsystem inkl. snabbstängningsmekanism  
Kabelutmatning kan ske som utkast, via skensystem (tillval) eller kedjeknippe (tillval)  
Tillverkningsprocessen vid kabelmonteringen blir 15 gånger snabbare  
Helautomatisk bearbetning av kabellister med tvärsnitt på 0,5–6,0 mm<sup>2</sup> utan omställning  
Enkel manövrering med stor 24" pekskärm  
Möjliggör flexibel och snabb reaktion på projektändringar  
Felminimering även i efterföljande processer

---

# Features

---

## Tekniska data

Avisoleringsområde: Delvis avisolering 6–20 mm (0,24–0,79 in.)  
steglös och fullständig avisolering 2–20 mm (0,08–0,79 in.)  
steglöst

Pressområde 0,5 mm<sup>2</sup>: Presslängd 8 mm (0,31 in.) och 10 mm (0,39 in.)

Pressområde 0,75 mm<sup>2</sup>: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)

Pressområde 1 mm<sup>2</sup>: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) och 12 mm (0,47 in.)

Pressområde 1,5 mm<sup>2</sup>: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)

Pressområde 2,5 mm<sup>2</sup>: Presslängd 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)

Pressområde 4 mm<sup>2</sup>: Presslängd 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)

Pressområde 6 mm<sup>2</sup>: Presslängd 12 mm (0,47 in.) och 18 mm (0,71 in.)

Trådinmatning sker via separata trådinmatningsblock  
Varje inmatningsblock kan hantera 12 trådtyper  
Wire Terminal har plats för sammanlagt tre trådinmatningsblock för max. 36 trådar  
10 matningar för ändhylsor via vibrationsmatare  
Med Wire Terminal WT C kan trådlängder från 150 mm till 10 m bearbetas

---

## Leveransens omfattning

Maskinstativ och -kapsling  
Manöverenhet  
Fäste för kabelmärkningsenhet  
Etikettskrivare för märkning av kabelmagasin  
1 x vibrationsmatare WT 16 för 0,5 mm<sup>2</sup>  
3 vibrationsmatare WT 20 för 0,75/1,0 mm<sup>2</sup>  
3 vibrationsmatare WT 29 för 1,5/2,5 mm<sup>2</sup>  
3 vibrationsmatare WT 43 för 4,0/6,0 mm<sup>2</sup>

---

## Material som kan bearbetas

Ändhylsor med plastkragar

---

# Features

---

Observera:	<p>För konfigurering av en egen maskinutrustning, vänligen kontakta närmaste Rittal-rådgivare.</p> <p>Språk som ingår i standardleveransen av Wire Terminal är tyska och engelska</p> <p>Svängtransportgrytorna och separering av åderändhylsorna är upplagda för toleransmått enligt DIN 46228-4:2019-02. Om åderändhylsorna som ska hanteras avviker från de däri definierade toleransmått, kan det behövas att en ny svängtransportgryta ska konstrueras/testas för detta ändamål och att separeringen av åderändhylsorna ska justeras.</p> <p>Tekniska ändringar förbehålles</p>
Maskinalternativ	<p>Kabellager WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT kabellager XL, centralenhet 4051.037</p> <p>WT kabellager XL, tillsatsmodul 4051.038</p> <p>Ledningsskenskensystem WT 15 (4051.214)</p> <p>Trådinmatningsblock WT 12 (4051.213)</p> <p>Kedjeknippe-modul WT (4051.215)</p>
Gränssnitt	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>EPLAN Smart Wiring</p>
Säkerhet	<p>Maskinen är helt inkapslad Maskinområdet går att komma åt från fyra sidor och övervakas av beröringsfria gränslägesbrytare för pardörrarna.</p>
Dimension	<p>Bredd: 1.960 mm</p> <p>Höjd: 2.255 mm</p> <p>Djup: 2.255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Märkspänning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrspänning (DC)	24 V
Effektförbrukning (ca)	1 kW
Kablar per timme ca	260
Support area including 3 wire magazine	<p>Bredd: 3.660 mm</p> <p>Höjd: 2.250 mm</p> <p>Djup: 5.159 mm</p>
Förpackningsenhet	1 st.

---

# Features

---

Nettovikt	1 390 kg
Bruttovikt	1 740 kg
Tullvarukod	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090

---