

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

Bearbetning av strömskenor CW 120-M

State: 2026-06-23 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - Bearbetning av strömskenor CW 120-M

Mobil produktlösning för bearbetning av strömskenor, lämpad för exakt, snabb och ergonomisk böjning, stansning och kapning av samlingskenor direkt vid respektive arbetsplats. Integrerad precisionslaser underlättar kapning och böjning.



Features

Art. nr.	AS 4055.800
Utförande	Elektrisk vinkelmätare Böjningsstift R10 Böjningsstans Extern strömanslutning 230 V Utdragbar stödförlängning på sidan för långa skenor Extern hydraulanslutning för nästan alla bearbetningsmöjligheter 4 löprullar (2 låsbara) Lådutdrag Inbyggd hydraulpump Laserpekare (hjälp-laser) med stråleffekt för laserklass 1 Längdanslag utdragbart
Produktbeskrivning	Mobil produktlösning för bearbetning av strömskenor, lämpad för exakt, snabb och ergonomisk böjning, stansning och kapning av samlingskenor direkt vid respektive arbetsplats. Integrerad precisionslaser underlättar kapning och böjning.
Fördelar	Hög exakthet för böjning och stansning Enkelt verktygsbyte Flexibel användning i verkstaden
Leveransens omfattning	Bearbetning av strömskenor mobil CW 120-M Fotomkopplare
Material som kan bearbetas	Koppar Aluminium

Features

Observera:	Skänkelängd vid Z-böjning beror på materialtjockleken Vid stansning är även avlånga hål på max. 21 x 18 mm möjliga. Långhålsverktyg på begäran Tekniska ändringar förbehålles
Maskinmått	Bredd: 1.380 mm Höjd: 1.270 mm Djup: 945 mm
Placeringsyta	Bredd: 1.211 mm Djup: 811 mm
Arbetshöjd	974 mm
Märkeffekt	2,2 kW
Märkspänning	230 V, 50 Hz/60 Hz
Längdanslag (max.)	1 224 mm
Böjning/sidolängd (min.)	50 mm
Böjningsvinkel (max.)	90 °
Böjning (max.)	110 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
Skärning (max.)	120 x 12 mm
Stansning (max.)	6,6 x 21,5 mm
Stansning/materialtjocklek (max.)	12 mm
Tillåtet driftstryck (p max.)	700 bar
Förpackningsenhet	1 st.
Nettovikt	473 kg
Bruttovikt	493 kg
Tullvarukod	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804

Features

Produktbeskrivning

CW 120 – M mobile busbar machining. The CW 120 – M mobile station is ideal for bending, punching and cutting busbars.

Approvals

Explanations

Konformitetsförklaring