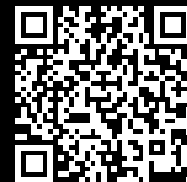


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

State: 2026-03-13 (Source: [rittal.com/se-sv](https://www.rittal.com/se-sv))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

USA-version – Perforex Milling Terminal 2101 är den mest flexibla modellen i MT-serien. Den kan användas för bearbetning av alla kompakta och stora apparatskåp.



Features

Art. nr.	AS 4055.922
Utförande	Skåpbearbetning Bearbetning av platta delar Patenterad påtrycksskiva med inbyggd utsugning av frässpån Högrepresterande spindel inkl. minimal mängd smörjmedel Automatisk verktygskontroll DIN-verktyg Pneumatisk spännanordning USA-version
Produktbeskrivning	Perforex Milling Terminal är en CNC-maskin med 4 axlar som används för att modifiera standardapparatskåp och ger möjlighet till automatisk bearbetning av sidoplåtar och skåp för t.ex. borrhål, gänga och öppningar. Perforex Milling Terminal 2101 är den mest flexibla modellen i MT-serien. Den kan användas för att bearbeta alla kompakta och stora apparatskåp.

Features

Fördelar	Snabb avkastning på investeringen (ROI) och betydligt högre konkurrenskraft Korta genomloppstider med konstant hög bearbetningskvalitet Datakontinuitet tack vare nätverksbaserad programvara Enkel manövrering med hjälp av överskådligt HMI och 24"-bildskärm Automatisk verktygsväxling och inbyggd mätning av verktygslängd Verktygsskonande bearbetning tack vare smörjsystem med minimal förbrukning och påtrycksskiva Automatisk spånsugning vid borrarbete och fräsning Med den högverkande spindeln garanteras en snabb, exakt och tillförlitlig bearbetning Intuitivt spännsystem med pneumatisk spännanordning – optimerat för apparatskåpskomponenter
Leveransens omfattning	Perforex MT S har projektbaserad konfiguration
Material som kan bearbetas	Aluminium Stål Rostfritt stål Plast Koppar
Maskinalternativ	Signalpelare 4055.954 Åtkomst på sidan 4055.952 Bärarmsystem 4055.951 Kubbearbetning 2000 mm 4055.953 2 extra nollpunkter för bearbetning av flera delar 4050.066 Access from the left 4055.950
Maskinstyrning	Uppgiftsstyrning med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Manövrering med Rittal HMI
Säkerhet	Säkerhetsstängsel enligt DIN EN ISO 13857 Optisk skyddsanordning framför och bakom maskinen Säker inbromsning av axlarna även vid spänningsbortfall
Gränssnitt	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import av DXF-data
Observera:	Tekniska ändringar förbehålles

Features

Uppställningsyta	Bredd: 4.600 mm Höjd: 2.450 mm Djup: 3.750 mm
Tryckluftsanslutning	6 bar
Vikt på arbetsstycket vid bearbetning av platta delar (max.)	250 kg
Vikt på arbetsstycket vid bearbetning av apparatskåp (max.)	300 kg
Antal verktygsplatser	21
Bearbetningsnoggrannhet	± 0,2 mm
Hastighet X-/Y-axel	60 000 mm/min
Hastighet Z-axel	12 000 mm/min
Spindelvarvtal (max.)	21 000 rpm
Spindeleffekt (max.)	11 kW
Styrspänning (DC)	24 V
Märkström max.	6,2 A
Märkspänning	3L, 400 - 480 V / 230–277 V, 50/60 Hz
Bearbetningshastighet (max.)	1 500 mm/min
Mått för spännbara apparatskåp min.	Bredd: 100 mm Höjd: 100 mm Djup: 140 mm
Mått för spännbara apparatskåp max.	Bredd: 1.400 mm Höjd: 1.600 mm Djup: 1.600 mm
Mått för spännbara platta delar min.	Bredd: 100 mm Höjd: 100 mm Djup: 1,25 mm
Mått för spännbara platta delar max.	Bredd: 2.450 mm Höjd: 1.700 mm Djup: 5 mm

Features

Maximum machinable area for enclosure panels	Bredd: 2.200 mm Höjd: 1.700 mm
Max. bearbetningsbar yta för skåp	Bredd: 1.200 mm Höjd: 1.600 mm
Förpackningsenhet	1 st.
Nettovikt	2 300 kg
Bruttovikt	2 720 kg
Tullvarukod	84596110