

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

State: 2026-07-04 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 ger ett brett skåpsfäste i standardutförandet med två dörrar. Idealisk för bearbetning av helsvetsade skåp och stora sidoplåtar.



Features

Art. nr.	AS 4055.926
Utförande	Motordriven djupjustering 2200 mm Skåpbearbetning Bearbetning av platta delar Dubbeldörr Patenterad påtrycksskiva med inbyggd utsugning av frässpån Högpresterande spindel inkl. minimal mängd smörjmedel Automatisk verktygskontroll DIN-verktyg Pneumatisk spännanordning
Produktbeskrivning	Perforex Milling Terminal är en CNC-maskin med 4 axlar som används för att modifiera standardapparatskåp och ger möjlighet till automatisk bearbetning av sidoplåtar och skåp för t.ex. borrhål, gänga och öppningar. Perforex Milling Terminal 2201 ger ett brett detaljfäste i standardutförandet med två dörrar. Idealisk för bearbetning av helsvetsade skåp.

Features

Fördelar	Snabb avkastning på investeringen (ROI) och betydligt högre konkurrenskraft Korta genomloppstider med konstant hög bearbetningskvalitet Datakontinuitet tack vare nätverksbaserad programvara Enkel manövrering med hjälp av överskådligt HMI och 24"-bildskärm Automatisk verktygsväxling och inbyggd mätning av verktygslängd Verktygsskonande bearbetning tack vare smörjsystem med minimal förbrukning och påtrycksskiva Automatisk spånsugning vid borrarbning och fräsning Med den högverkande spindeln garanteras en snabb, exakt och tillförlitlig bearbetning Intuitivt spännsystem med pneumatisk spännanordning – optimerat för apparatskåpskomponenter
Leveransens omfattning	Perforex MT S har projektbaserad konfigurering
Material som kan bearbetas	Aluminium Stål Rostfritt stål Plast Koppar
Maskinalternativ	Signalpelare 4055.954 Åtkomst höger 4055.952 Bärarmsystem 4055.951 Utökning av spännhöjd 4050.035 Åtkomst vänster 4055.950 Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114
Maskinstyrning	Uppgiftsstyrning med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Manövrering med Rittal HMI
Säkerhet	Säkerhetsstängsel enligt DIN EN ISO 13857 Optisk skyddsanordning framför och bakom maskinen Säker inbromsning av axlarna även vid spänningsbortfall
Gränssnitt	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import av DXF-data
Observera:	Tekniska ändringar förbehålles

Features

Uppställningsyta	Bredd: 5.050 mm Höjd: 2.400 mm Djup: 4.550 mm
Tryckluftsanslutning	6 bar
Vikt på arbetsstycket vid bearbetning av platta delar (max.)	250 kg
Vikt på arbetsstycket vid bearbetning av apparatskåp (max.)	300 kg
Antal verktygsplatser	21
Bearbetningsnoggrannhet	± 0,2 mm
Hastighet X-/Y-axel	60 000 mm/min
Hastighet Z-axel	12 000 mm/min
Spindelvarvtal (max.)	21 000 rpm
Spindeleffekt (max.)	11 kW
Styrspänning (DC)	24 V
Märkström max.	6,2 A
Märkspänning	3L+PE, 400–480 V, 50/60 Hz
Bearbetningshastighet (max.)	1 500 mm/min
Mått för spännbara apparatskåp min.	Bredd: 100 mm Höjd: 100 mm Djup: 140 mm
Mått för spännbara apparatskåp max.	Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.600 mm Djup: 2.200 mm
Mått för spännbara platta delar min.	Bredd: 100 mm Höjd: 100 mm Djup: 1,25 mm
Mått för spännbara platta delar max.	Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.550 mm Djup: 5 mm

Features

Maximum machinable area for enclosure panels	Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.700 mm
--	-----------------------------------

Max. bearbetningsbar yta för skåp	Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.600 mm
-----------------------------------	-----------------------------------

Förpackningsenhet	1 st.
-------------------	-------

Nettovikt	3 200 kg
-----------	----------

Bruttovikt	3 200 kg
------------	----------

Tullvarukod	84596110
-------------	----------

Approvals

Explanations

Konformitetsförklaring