

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.927

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

State: 2026-05-08 (Source: rittal.com/se-sv)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.927 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

USA-version – Perforex Milling Terminal 2201 ger ett brett skåpsfäste i standardutförandet med två dörrar. Idealisk för bearbetning av helsvetsade skåp och stora sidoplåtar.



Features

| | |
|--------------------|---|
| Art. nr. | AS 4055.927 |
| Utförande | Motordriven djupjustering 2200 mm Skåpbearbetning Bearbetning av platta delar Dubbeldörr Patenterad påtrycksskiva med inbyggd utsugning av frässpån Högpresterande spindel inkl. minimal mängd smörjmedel Automatisk verktygskontroll DIN-verktyg Pneumatisk spännanordning USA-version |
| Produktbeskrivning | Perforex Milling Terminal är en CNC-maskin med 4 axlar som används för att modifiera standardapparatskåp och ger möjlighet till automatisk bearbetning av sidoplåtar och skåp för t.ex. borrhål, gänga och öppningar. Perforex Milling Terminal 2201 ger ett brett detaljfäste i standardutförandet med två dörrar. Idealisk för bearbetning av helsvetsade skåp. |

Features

| | |
|----------------------------|---|
| Fördelar | Snabb avkastning på investeringen (ROI) och betydligt högre konkurrenskraft Korta genomloppstider med konstant hög bearbetningskvalitet Datakontinuitet tack vare nätverksbaserad programvara Enkel manövrering med hjälp av överskådligt HMI och 24"-bildskärm Automatisk verktygsväxling och inbyggd mätning av verktygslängd Verktygsskonande bearbetning tack vare smörjsystem med minimal förbrukning och påtrycksskiva Automatisk spånsugning vid borrar och fräsning Med den högverkande spindeln garanteras en snabb, exakt och tillförlitlig bearbetning Intuitivt spännsystem med pneumatisk spännanordning – optimerat för apparatskåpskomponenter |
| Leveransens omfattning | Perforex MT S har projektbaserad konfigurering |
| Material som kan bearbetas | Aluminium Stål Rostfritt stål Plast Koppar |
| Maskinalternativ | Signalpelare 4055.954 Åtkomst höger 4055.952 Bärarmsystem 4055.951 Utökning av spännhöjd 4050.035 Åtkomst vänster 4055.950 |
| Maskinstyrning | Uppgiftsstyrning med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Manövrering med Rittal HMI |
| Säkerhet | Säkerhetsstängsel enligt DIN EN ISO 13857 Optisk skyddsanordning framför och bakom maskinen Säker inbromsning av axlarna även vid spänningsbortfall |
| Gränssnitt | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import av DXF-data |
| Observera: | Tekniska ändringar förbehålles |
| Uppställningsyta | Bredd: 5.050 mm Höjd: 2.400 mm Djup: 4.550 mm |

Features

| | |
|--|---|
| Tryckluftsanslutning | 6 bar |
| Vikt på arbetsstycket vid bearbetning av platta delar (max.) | 250 kg |
| Vikt på arbetsstycket vid bearbetning av apparatskåp (max.) | 300 kg |
| Antal verktygsplatser | 21 |
| Bearbetningsnoggrannhet | ± 0,2 mm |
| Hastighet X-/Y-axel | 60 000 mm/min |
| Hastighet Z-axel | 12 000 mm/min |
| Spindelvarvtal (max.) | 21 000 rpm |
| Spindeleffekt (max.) | 11 kW |
| Styrspänning (DC) | 24 V |
| Märkström max. | 6,2 A |
| Märkspänning | 3L, 400 - 480 Y / 230–277 V, 50/60 Hz |
| Bearbetningshastighet (max.) | 1 500 mm/min |
| Mått för spännbara apparatskåp min. | Bredd: 100 mm Höjd: 100 mm Djup: 140 mm |
| Mått för spännbara apparatskåp max. | Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.600 mm Djup: 2.200 mm |
| Mått för spännbara platta delar min. | Bredd: 100 mm Höjd: 100 mm Djup: 1,25 mm |
| Mått för spännbara platta delar max. | Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.550 mm Djup: 5 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.700 mm |
| Max. bearbetningsbar yta för skåp | Bredd: 2.300 mm Höjd: 1.600 mm |

Features

| | |
|-------------------|----------|
| Förpackningsenhet | 1 st. |
| Nettovikt | 3 200 kg |
| Bruttovikt | 3 200 kg |
| Tullvarukod | 84596110 |
