

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Laserski center Perforex LC 3030

State: 10.6.2026 (Source: rittal.com/si-sl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

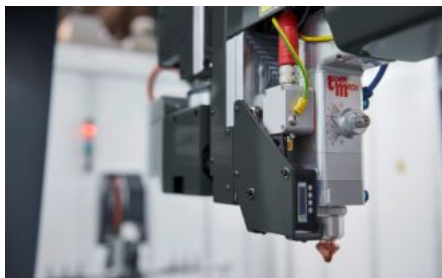
SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4050.330 - Laserski center Perforex LC 3030

Laserski obdelovalni centri Perforex so zasnovani posebej za avtomatizirano mehansko modifikacijo standardnih ohišij. Perforex LC je specializiran za 3D lasersko obdelavo kock in brezkontaktno obdelavo z nizkimi vibracijami. Podpira tudi obdelavo montažnih plošč, vključno z navojnimi luknjami.



Features

Št. Modela	AS 4050.330
Opis izdelka	Laserski centri Perforex so posebej zasnovani za avtomatizirano mehansko modifikacijo standardnih ohišij. Perforex LC je specializiran za 3D lasersko obdelavo ohišij pa tudi za brezkontaktno in nizkovibracijsko obdelavo. Možna je tudi obdelava montažnih plošč, vključno z navojnimi luknjami.
Prednosti	<ul style="list-style-type: none">3D obdelava ohišja brez ponovnega vpenjanja obdelovancaBrez potemnitve ali razbarvanja odrezanih robov pri obdelavi nerjavnega jeklaRezanje lakiranih pločevinastih delov tudi z občutljivimi konturami brez poškodb barve ali razbarvanjaPonudba izdelkov od kompaktnih do velikih ohišijBrezkontaktna obdelava z nizkimi vibracijami in brez obrabe orodjaObdelovancev ni treba vpenjatiHitrost obdelave nerjavnega jekla 20-krat hitrejša kot pri običajnem rezkanjuErgonomsko delo zaradi raztegljive podporne površine za obdelavo ohišij in ploščIstočasna obdelava 5 strani
Tehnični podatki	<ul style="list-style-type: none">Laserski kazalec (pomožni laser), laserski razred moči žarka 1Zelo ozka širina reza, samo 0,3 mm (približno)Laser razreda 4

Features

Obseg dobave	Laserski center Kompresor Ohišje stroja Filtrirni sistem Nadzorna enota
Obdelovalni material	Stainless steel Sheet steel Aluminium
Krmilnik stroja	Programiranje delavnic
Varnost	Zaščitno ohišje za doseganje laserskega razreda 1. Upravlja ga lahko ustrezno usposobljeno osebje, laserski specialist ni potreben Varnostna vrata
Vmesniki	Eplan Pro Panel Transfer of DXF formats Rittal Configuration System
Opomba	Varnostna streha (4050.317) za ohišje stroja je obvezna, če je stroj viden od zgoraj. Za izbiro in opredelitev potrebne laserske različice je potreben ogled lokacije s strani strokovnjaka podjetja Rittal Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb
Območje podpore	Širina: 3.900 mm Višina: 3.800 mm Globina: 10.500 mm
Moč žarka maks.	300 W (CW) ali 3000 W (impulzno)
Energija impulza (maks.)	30 J
Trajanje impulza, maks.	50 µs pri izhodni moči 300 W
Valovna dolžina	1.070 nm
Največja debelina obdelovalnega materiala, jeklena pločevina	3 mm
Največja debelina obdelovalnega materiala, nerjavno jeklo	3 mm
Največja debelina obdelovalnega materiala, aluminij	3 mm
Krmilna napetost (DC)	24 V

Features

Poraba energije	3 kW
Nazivna delovna napetost	400 V, 3~, 50 Hz
Največja obdelovalna površina za kocke	Širina: 1.200 mm Višina: 800 mm Globina: 2.250 mm
Paketi	1 pc(s).
Neto teža	4.500 kg
Bruto teža	4.500 kg
Carinska tarifna številka	84561190
ECLASS 8.0	36620404
Opis izdelka	LC 3030 Perforex laser centre (300/3000 W), CNC-controlled 6-axis 3D laser centre