

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Wire Terminal WT L fully automated wire processing machine

State: 15.5.2026 (Source: rittal.com/si-sl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Wire Terminal WT L fully automated wire processing machine

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Features

Št. Modela	AS 4051.192
Zasnova	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Prednosti	Wire manufacturing based on the just-in-time and just-in-sequence principles Save time and resources with automated wire infeed Step-by-step operative instructions with Eplan Smart Production Direct addressing helps to minimise errors in workstation commissioning

Features

Tehnični podatki	<p>5 dovodov končnih tulcev žice prek podajalnih posod</p> <p>Območje stiskanja 0,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca) in 10 mm (0,39 palca)</p> <p>Območje stiskanja 0,75 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca) in 12 mm (0,47 palca)</p> <p>Območje stiskanja 1 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca) in 12 mm (0,47 palca)</p> <p>Območje stiskanja 1,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)</p> <p>Območje stiskanja 2,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Obseg dobave	<p>Okvir in ohišje stroja</p> <p>Nadzorna enota</p> <p>1x vibracijski podajalnik WT 16 za 0,5 mm²</p> <p>2x vibracijski podajalnik WT 20 za 0,75/1,0 mm²</p> <p>2x vibracijski podajalnik WT 29 za 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Obdelovalni material	<p>Fine-wire copper cables to EN 60228 / VDE 0295 Category 5</p> <p>Wire end ferrules with plastic collar to DIN 46228-4 and Multinorm</p>
Opomba	<p>Za vašo po meri izdelano strojno opremo se posvetujte s svojim strokovnim svetovalcem pri podjetju Rittal.</p> <p>Nemščina in angleščina sta standardno vključeni v Wire Terminal</p> <p>Vibracijski podajalniki s posodami in ločevanjem posameznih žičnih tulcev so zasnovani za dimenzijske tolerance žičnih tulcev Rittal v skladu s standardom DIN 46228-4:2019-02. Če uporabljeni žični tulci presegajo določene tolerance, bo morda treba zasnovati/preizkusiti nov podajalnik s posodami in prilagoditi ločevanje koncev žice.</p> <p>Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb</p>
Strojne možnosti	<p>Zalogovnik za žico WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Vmesniki	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

Features

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nazivna delovna napetost	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Krmilna napetost (DC)	24 V
Poraba energije (približno)	1 kW
Čas cikla	11 s
Žic na uro, približno	320
Območje podpore	Širina: 2.170 mm Višina: 1.870 mm Globina: 1.080 mm
Carinska tarifna številka	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Opis izdelka	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)