

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.193

Wire Terminal WT L fully automated wire processing machine

State: 15.5.2026 (Source: rittal.com/si-sl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.193 - Wire Terminal WT L fully automated wire processing machine

The Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Features

Št. Modela

AS 4051.193

Zasnova

Wire Terminal WT L10 R (wire rail system)

Features

Prednosti

Popolnoma medsebojno povezano, od orodja E-CAD do proizvodnih procesov

Stalna vrhunska kakovost

Strojno obdelane žice iz sistema za naročanje ali verižnega snopa je mogoče obdelati v naslednji fazi ožičenja ohišja z orodjem "Smart Wiring" podjetja Eplan

Celovita optimizacija procesov

Enostavna in hitra menjava potrošnega materiala

Uporablja stiskalnico nove tehnologije za različne dolžine končnih tulcev žic od 8 do 18 mm, vključno z neskončno spremenljivim delnim in popolnim odstranjevanjem izolacije

Varno podajanje žice z novim sistemom za napeljavo žice, vključno z mehanizmom za hitro zaklepanje

Enostavno upravljanje z velikim 24" zaslonom na dotik

Omogoča hiter in prilagodljiv odziv na spremembe projekta

Zmanjševanje napak tudi v nadaljnjih procesih

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

Optimalno označevanje žic glede na naročilo

Features

Tehnični podatki

10 dovodov za končne tulce žice prek podajalnih posod
Območje stiskanja 0,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca) in 10 mm (0,39 palca)
Območje stiskanja 0,75 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca) in 12 mm (0,47 palca)
Območje stiskanja 1 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca) in 12 mm (0,47 palca)
Območje stiskanja 1,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)
Območje stiskanja 2,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)
Območje stiskanja 4 mm²: dolžina stiskanja 10 mm (0,39 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)
Območje stiskanja 6 mm²: dolžina stiskanja 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

Obseg dobave

Okvir in ohišje stroja
Nadzorna enota
1x vibracijski podajalnik WT 16 za 0,5 mm²
3x vibracijski podajalnik WT 20 za 0,75/1,0 mm²
3x vibracijski podajalnik WT 29 za 1,5/2,5 mm²
3x vibracijski podajalnik WT 43 za 4,0/6,0 mm²

Obdelovalni material

Fine-wire copper cables to EN 60228 / VDE 0295 Category 5
Wire end ferrules with plastic collar to DIN 46228-4 and Multinorm

Opomba

Za vašo po meri izdelano strojno opremo se posvetujte s svojim strokovnim svetovalcem pri podjetju Rittal.
Nemščina in angleščina sta standardno vključeni v Wire Terminal
Vibracijski podajalniki s posodami in ločevanjem posameznih žičnih tulcev so zasnovani za dimenzijske tolerance žičnih tulcev Rittal v skladu s standardom DIN 46228-4:2019-02. Če uporabljeni žični tulci presegajo določene tolerance, bo morda treba zasnovati/preizkusiti nov podajalnik s posodami in prilagoditi ločevanje koncev žice.
Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb

Features

Strojne možnosti	Zalogovnik za žico WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Vmesniki	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nazivna delovna napetost	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Krmilna napetost (DC)	24 V
Poraba energije (približno)	1 kW
Čas cikla	11 s
Žic na uro, približno	320
Območje podpore	Širina: 2.170 mm Višina: 1.870 mm Globina: 1.080 mm
Carinska tarifna številka	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Opis izdelka	Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine (wire rail system)