

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Popolnoma avtomatiziran stroj za obdelavo žic Wire Terminal WT C5

State: 10.6.2026 (Source: rittal.com/si-sl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Popolnoma avtomatiziran stroj za obdelavo žic Wire Terminal WT C5

Popolnoma avtomatiziran stroj za obdelavo žic Wire Terminal WT C5 samodejno proizvaja do 36 različnih žic, brez ročnega posredovanja. Konce žic s prečnimi prerezi od 0,5 mm² do 2,5 mm² je mogoče obdelati popolnoma samodejno brez menjave orodja. To vključuje rezanje na dolžino, odstranjevanje izolacije, stiskanje in označevanje žic glede na projekt.



Features

Št. Modela	AS 4051.205
Zasnova	Za popolnoma avtomatsko obdelavo seznamov žic za sestavljanje žic Primerni zalogovniki z žicami so izbrani glede na število žic.
Opis izdelka	Popolnoma avtomatiziran stroj za obdelavo žic Wire Terminal WT C5 lahko brez ročnega posredovanja proizvede do 36 različnih žic. Obdelava koncev žic za preseke od 0,5 mm ² do 2,5 mm ² je popolnoma avtomatizirana in ne zahteva menjave orodja. To vključuje postopke, kot so rezanje na dolžino, odstranjevanje izolacije, stiskanje in označevanje žic za posamezne projekte.

Features

Prednosti

Popolnoma medsebojno povezano, od orodja E-CAD do proizvodnih procesov

Stalna vrhunska kakovost

Amortizacijska doba vračanja naložbe 2,5 leta pri obdelavi najmanj 300 ohišij na leto

Strojno obdelane žice iz sistema za naročanje ali verižnega snopa je mogoče obdelati v naslednji fazi ožičenja ohišja z orodjem "Smart Wiring" podjetja Eplan

Celovita optimizacija procesov

Podprto je učinkovito upravljanje opravil prek RiPanel Processing Center

Enostavna in hitra menjava potrošnega materiala

Samodejno označevanje žic v črni, beli ali svetlo modri barvi

Uporablja stiskalnico nove tehnologije za različne dolžine končnih tulcev žic od 8 do 18 mm, vključno z neskončno spremenljivim delnim in popolnim odstranjevanjem izolacije

Varno podajanje žice z novim sistemom za napeljavo žice, vključno z mehanizmom za hitro zaklepanje

Izhod žice po izbiri kot dovod, opsijski sistem tirnic ali opsijski verižni snop

Pospešite proizvodni proces sestavljanja žic za 10-krat

Enostavno upravljanje z velikim 24" zaslonom na dotik

Omogoča hiter in prilagodljiv odziv na spremembe projekta

Zmanjševanje napak tudi v nadaljnjih procesih

Features

Tehnični podatki	<p>Območje odstranjevanja izolacije: delno odstranjevanje izolacije 6–20 mm (0,24–0,79 palca), neskončno spremenljivo in polno odstranjevanje izolacije 2–20 mm (0,8–0,79 palca), neskončno spremenljivo</p> <p>Območje stiskanja 0,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca) in 10 mm (0,39 palca)</p> <p>Območje stiskanja 0,75 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca) in 12 mm (0,47 palca)</p> <p>Območje stiskanja 1 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca) in 12 mm (0,47 palca)</p> <p>Območje stiskanja 1,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 10 mm (0,39 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)</p> <p>Območje stiskanja 2,5 mm²: dolžina stiskanja 8 mm (0,31 palca), 12 mm (0,47 palca) in 18 mm (0,71 palca)</p> <p>Žice se podajajo prek ločenih magazinov za podajanje žice</p> <p>Pokriva 12 vrst žic na blok</p> <p>Žični terminal lahko sprejme skupno tri bloke za dovajanje žic za največ 36 žic</p> <p>5 dovodov končnih tulcev žice prek podajalnih posod</p> <p>Žični terminal WT C lahko obdeluje žice dolžine od 150 mm do 10 m</p>
Obseg dobave	<p>Okvir in ohišje stroja</p> <p>Nadzorna enota</p> <p>Držalo za enoto za označevanje žic</p> <p>Tiskalnik etiket za identifikacijo zalogovnikov žičnih tirnic</p> <p>1x vibracijski podajalnik WT 16 za 0,5 mm²</p> <p>2x vibracijski podajalnik WT 20 za 0,75/1,0 mm²</p> <p>2x vibracijski podajalnik WT 29 za 1,5/2,5 mm²</p>
Obdelovalni material	<p>Fine-wire copper cables to EN 60228 / VDE 0295 Category 5</p> <p>Wire end ferrules with plastic collar to DIN 46228-4 and Multinorm</p>
Opomba	<p>Za vašo po meri izdelano strojno opremo se posvetujte s svojim strokovnim svetovalcem pri podjetju Rittal.</p> <p>Nemščina in angleščina sta standardno vključeni v Wire Terminal</p> <p>Vibracijski podajalniki s posodami in ločevanjem posameznih žičnih tulcev so zasnovani za dimenzijske tolerance žičnih tulcev Rittal v skladu s standardom DIN 46228-4:2019-02. Če uporabljeni žični tulci presegajo določene tolerance, bo morda treba zasnovati/preizkusiti nov podajalnik s posodami in prilagoditi ločevanje koncev žice.</p> <p>Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb</p>

Features

Strojne možnosti	Zalogovnik za žico WT Tube 12 (4051.218) Zalogovnik za žico WT XL, centralna enota, 4051.037 Zalogovnik za žico WT XL, dodatni modul, 4051.038 Sistem žičnih tirnic WT 15 (4051.214) Blok za podajanje žice WT 12 (4051.213) Modul verižnega snopa WT (4051.215) WT printer IQ.JET, black, export 4051244 WT printer IQ.JET, white, export 4051243
Vmesniki	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Varnost	Notranjost stroja je popolnoma zaprta. Strojno območje omogoča dostop s 4 strani, nadzor pa poteka prek brezkontaktnih varnostnih končnih stikal na dvokrilnih vratih.
Mere	Širina: 1.960 mm Višina: 2.255 mm Globina: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Nazivna delovna napetost	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Krmilna napetost (DC)	24 V
Poraba energije (približno)	1 kW
Žic na uro, približno	285
Teža na zalogovnik žice, neobremenjeno	130 kg
Prostor za namestitev, vključno s 3 zalogovniki za žico	Širina: 3.660 mm Višina: 2.250 mm Globina: 5.159 mm
Paketi	1 pc(s).
Neto teža	1.390 kg
Bruto teža	1.740 kg
Carinska tarifna številka	84633000
ETIM 8	EC000000

Features

ECLASS 8.0

18129090