

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.912

Perforex obdelovalni center MT 1101 S

State: 31.5.2026 (Source: rittal.com/si-sl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

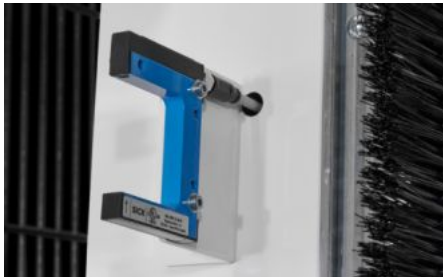
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.912 - Perforex obdelovalni center MT 1101 S

Različica za ZDA – Perforex Milling Terminal je 4-osni CNC stroj, zasnovan za modifikacijo standardnih električnih omaric. Ponuja avtomatizirano obdelavo ravnih delov in ohišij za naloge, kot so vrtanje, rezkanje in izrezovanje. Perforex Milling Terminal 1101 zagotavlja stroškovno učinkovit vstop v avtomatizirano modifikacijo komponent. Praktično vse kompaktne in velike električne omarice je mogoče obdelati hitro in enostavno.



Features

Št. Modela	AS 4055.912
Zasnova	Obdelava plošč ohišja Obdelava ohišij Patentirana pritisna plošča z integriranim odsesavanjem odrezkov Visokozmogljivo vreteno z minimalno količino podmazovanja Samodejno testiranje orodij DIN orodja Pnevmatska vpenjalna naprava Ameriška različica
Opis izdelka	Obdelovalni center Perforex Milling Terminal je 4-osni CNC stroj, zasnovan za obdelavo standardnih električnih ohišij. Ponuja avtomatizirano obdelavo ravnih delov in ohišij za naloge, kot so vrtanje, rezanje navojev in izdelava izrezov. Obdelovalni center Perforex Milling Terminal 1101 zagotavlja stroškovno učinkovit vstop v avtomatizirano modifikacijo komponent. Praktično vsa kompaktna in velika ohišja je mogoče obdelati hitro in enostavno.

Features

Prednosti	Kratka doba vračanja naložbe (ROI) in znatno izboljšana konkurenčnost Kratki časi obdelave z dosledno visoko kakovostjo obdelave Skladnost ožičenja z omrežno programsko opremo Enostavna uporaba z jasno organiziranim HMI in 24" zaslonom Samodejna menjava orodja in integrirano merjenje dolžine orodja Samodejno odsesavanje odrezkov pri vrtanju in rezkanju Visokozmogljiva gred omogoča hitro, natančno in zanesljivo obdelavo Intuitivni vpenjalni sistem s pnevmatsko vpenjalno napravo, optimiziran za komponente ohišij
Obseg dobave	Perforex MT S je konfiguriran glede na projekt
Obdelovalni material	Aluminium Steel Stainless steel Plastic Copper
Strojne možnosti	Signalni steber 4055.954 Access from the left 4055.950 Stranski dostop 4055.952
Krmilnik stroja	Upravljanje naročil z Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Upravljanje z Rittal HMI
Varnost	Varnostna ograja po standardu DIN EN ISO 13857 Optična zaščitna naprava pred in za strojem Zanesljivo zaviranje osi tudi v primeru izpada električne energije
Vmesniki	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import of DXF data
Opomba	Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb
Priključek za stisnjen zrak	6 bar
Teža obdelovanca, obdelava plošč (maks.)	200 kg
Teža obdelovanca, obdelava ohišja (maks.)	200 kg

Features

Število rež za orodje	18
Natančnost obdelave	± 0,2 mm
Hitrost osi X/Y	60.000 mm/min
Hitrost osi Z	12.000 mm/min
Hitrost vretena (maks.)	21.000 rpm
Zmogljivost vretena (maks.)	11 kW
Krmilna napetost (DC)	24 V
Maks. nazivni tok	6,2 A
Nazivna delovna napetost	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Hitrost obdelave (maks.)	1.500 mm/min
Mere vpenjalnih ohišij min.	Širina: 100 mm Višina: 100 mm Globina: 140 mm
Mere vpenjalnih ohišij maks.	Širina: 1.200 mm Višina: 1.400 mm Globina: 1.400 mm
Mere vpenjalnih plošč ohišja min.	Širina: 100 mm Višina: 100 mm Globina: 1,25 mm
Mere vpenjalnih plošč ohišja, maks.	Širina: 2.450 mm Višina: 1.500 mm Globina: 5 mm
Največja obdelovalna površina za plošče ohišja	Širina: 2.200 mm Višina: 1.500 mm
Največja obdelovalna površina za ohišja	Širina: 750 mm Višina: 1.400 mm
Paketi	1 pc(s).
Neto teža	1.600 kg
Bruto teža	1.600 kg
Carinska tarifna številka	84596110