

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Perforex obdelovalni center MT 2101 S

State: 21.5.2026 (Source: rittal.com/si-sl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Perforex obdelovalni center MT 2101 S

Obdelovalni center Perforex Milling Terminal 2101 ponuja največjo prilagodljivost v seriji MT. Z njim je mogoče obdelovati vsa kompaktna in velika ohišja.



Features

Št. Modela	AS 4055.921
Zasnova	Obdelava ohišij Obdelava plošč ohišja Patentirana pritiska plošča z integriranim odsesavanjem odrezkov Visokozmogljivo vreteno z minimalno količino podmazovanja Samodejno testiranje orodij DIN orodja Pnevmatska vpenjalna naprava
Opis izdelka	Obdelovalni center Perforex Milling Terminal je 4-osni CNC stroj, zasnovan za obdelavo standardnih električnih ohišij. Ponuja avtomatizirano obdelavo ravnih delov in ohišij za naloge, kot so vrtanje, rezanje navojev in izdelava izrezov. Obdelovalni center Perforex Milling Terminal 2101 ponuja največjo prilagodljivost v seriji MT. Uporablja se lahko za obdelavo vseh kompaktnih in velikih ohišij.

Features

Prednosti	<p>Kratka doba vračanja naložbe (ROI) in znatno izboljšana konkurenčnost</p> <p>Kratki časi obdelave z dosledno visoko kakovostjo obdelave</p> <p>Skladnost ožičenja z omrežno programsko opremo</p> <p>Enostavna uporaba z jasno organiziranim HMI in 24" zaslonom</p> <p>Samodejna menjava orodja in integrirano merjenje dolžine orodja</p> <p>Orodju prijazna obdelava zaradi sistema podmazovanja z minimalno količino podmazovanja in pritiskne plošče</p> <p>Samodejno odsesavanje odrezkov pri vrtanju in rezkanju</p> <p>Visokozmogljiva gred omogoča hitro, natančno in zanesljivo obdelavo</p> <p>Intuitivni vpenjalni sistem s pnevmatsko vpenjalno napravo, optimiziran za komponente ohišij</p>
Obseg dobave	Perforex MT S je konfiguriran glede na projekt
Obdelovalni material	Aluminium Steel Stainless steel Plastic Copper
Strojne možnosti	Signalni steber 4055.954 Stranski dostop 4055.952 Sistem nosilnih rok 4055.951 Obdelava ohišja 2000 mm 4055.953 Access from the left 4055.950
Krmilnik stroja	Upravljanje naročil z Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Upravljanje z Rittal HMI
Varnost	Varnostna ograja po standardu DIN EN ISO 13857 Optična zaščitna naprava pred in za strojem Zanesljivo zaviranje osi tudi v primeru izpada električne energije
Vmesniki	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import of DXF data
Opomba	Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb
Območje podpore	Širina: 4.600 mm Višina: 2.450 mm Globina: 3.750 mm

Features

Priključek za stisnjen zrak	6 bar
Teža obdelovanca, obdelava plošč (maks.)	250 kg
Teža obdelovanca, obdelava ohišja (maks.)	300 kg
Število rež za orodje	21
Natančnost obdelave	± 0,2 mm
Hitrost osi X/Y	60.000 mm/min
Hitrost osi Z	12.000 mm/min
Hitrost vretena (maks.)	21.000 rpm
Zmogljivost vretena (maks.)	11 kW
Krmilna napetost (DC)	24 V
Maks. nazivni tok	6,2 A
Nazivna delovna napetost	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Hitrost obdelave (maks.)	1.500 mm/min
Mere vpenjalnih ohišij min.	Širina: 100 mm Višina: 100 mm Globina: 140 mm
Mere vpenjalnih ohišij maks.	Širina: 1.400 mm Višina: 1.600 mm Globina: 1.600 mm
Mere vpenjalnih plošč ohišja min.	Širina: 100 mm Višina: 100 mm Globina: 1,25 mm
Mere vpenjalnih plošč ohišja, maks.	Širina: 2.450 mm Višina: 1.700 mm Globina: 5 mm
Največja obdelovalna površina za plošče ohišja	Širina: 2.200 mm Višina: 1.700 mm
Največja obdelovalna površina za ohišja	Širina: 1.200 mm Višina: 1.600 mm

Features

Paketi	1 pc(s).
Neto teža	2.300 kg
Bruto teža	2.720 kg
Carinska tarifna številka	84596110

Approvals

Explanations	Declaration of conformity
--------------	---------------------------