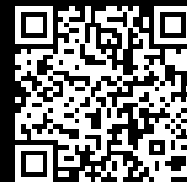


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Laserové centrum Perforex LC 3030

State: 6.7.2026 (Source: rittal.com/sk-sk)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Laserové centrum Perforex LC 3030

Perforex laser centres are specifically designed for the automated mechanical modification of standard enclosures. The Perforex LC specialises in 3D laser machining of cubes and contactless, low-vibration machining. Machining of mounting plates including tapped holes is also supported.



Features

Obj. č.	AS 4050.335
Prevedenie	Verzia pre USA
Výhody	<p>3D obrábanie kompaktných dielov bez zmeny upnutia obrobku</p> <p>Žiadne zašpinenie alebo zafarbenie rezných hrán pri obrábaní nerezovej ocele</p> <p>Rez lakovaných plechových dielov aj pri najjemnejších kontúrach bez poškodenia laku alebo zafarbenia</p> <p>Spektrum výrobkov od kompaktných rozvádzačových skriň až po radové skrine</p> <p>Bezkontaktné obrábanie bez vibrácií a bez opotrebovania nástrojov</p> <p>Nie je nutné žiadne upínanie obrobkov</p> <p>Rýchlosť obrábania pri nerezovej oceli je 20x rýchlejšia ako pri bežnom frézovaní</p> <p>Ergonomická práca vďaka rozšíriteľnej opornej ploche na obrábanie rozvádzačov a plochých dielov</p> <p>Súčasné obrábanie z 5 strán</p>
Technické údaje	<p>Laserové ukazovátka (pomocný laser), výkonnosť žiarenia trieda lasera 1</p> <p>Veľmi úzka šírka rezu len cca 0,3 mm</p> <p>Pracovný laser triedy 4</p>

Features

Rozsah dodávky	Laserové centrum Kompresor Opláštenie stroja Filtročné zariadenie Ovládacia jednotka
Obrobiteľný materiál	Stainless steel Sheet steel Aluminium
Riadenie stroja	Programovanie z výroby
Bezpečnosť	Ochranné opláštenie na dosiahnutie triedy lasera 1. Možnosť obsluhy zaškoleným personálom, nie je nutný žiadny odborník na laser Bezpečnostné dvere
Rozhranie	Eplan Pro Panel Transfer of DXF formats Rittal Configuration System
Poznámka	Bezpečnostnú strechu (4050.317) na zakrytie stroja je nevyhnutné použiť v prípade, že by mohlo dôjsť k nazeraniu na stroj zhora. Kvalifikovaný pracovník spoločnosti Rittal musí vykonať obchôdzku stanovišťa za účelom výberu a stanovenia vykonania lasera. Technické zmeny vyhradené
Využitelná plocha	Šírka: 3.900 mm Výška: 3.800 mm Hĺbka: 10.500 mm
Výkon žiarenia max.	300 W (CW) alebo 3 000 W (pulzný)
Energia impulzu (max.)	30 J
Trvanie impulzu max.	50 µs pri výkone 300 W
Dĺžka vlny	1 070 nm
Max. spracovateľná hrúbka materiálu, oceľový plech	3 mm
Max. spracovateľná hrúbka materiálu, nerez	3 mm
Max. spracovateľná hrúbka materiálu, hliník	3 mm

Features

Riadiace napätie (DC)	24 V
Menovitý príkon	3 kW
Menovité prevádzkové napätie	400 V, 3~, 60 Hz
Max. opracovateľná plocha pri kompaktných rozvádzačoch	Šírka: 1.200 mm Výška: 800 mm Hĺbka: 2.250 mm
Balenie	1 pc(s).
Netto hmotnosť	4 500 kg
Brutto hmotnosť	4 500 kg
Číslo colnej sadzby	84561190
ECLASS 8.0	36620404