

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

State: 2.6.2026 (Source: rittal.com/sk-sk)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

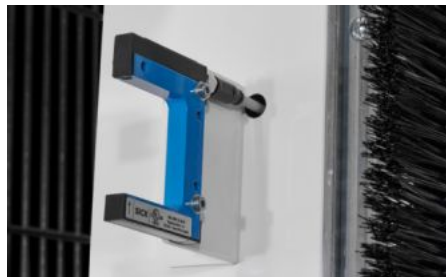
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

The Perforex Milling Terminal 1101 is an inexpensive entry-level solution for automated component modification. Fast, simple machining of nearly all compact and large enclosures.



Features

Obj. č.	AS 4055.911
Prevedenie	Obrábanie plochých dielov Opracovanie rozvádzača Patentovaná doska s integrovanou extrakciou kovových pilín Vysoko výkonné vreteno vrátane mazania minimálnym množstvom maziva Automatická kontrola nástrojov Nástroje DIN Pneumatické upínacie zariadenie
Výhody	Rýchly návrat investície (ROI) a výrazne vyššia konkurencieschopnosť Krátke doby cyklov pri konštantne vysokej kvalite obrábania Priestupnosť dát vďaka sieťovému softvéru Jednoduchá obsluha prostredníctvom prehľadného HMI a 24" obrazovky Automatická výmena nástroja a integrované meranie dĺžky nástroja Obrábanie šetrné k nástrojom vďaka systému mazania minimálnym množstvom maziva a prítlačnému tanieru Automatické odsávanie triesok pri vŕtaní a frézovaní S vysoko výkonným vretenom je zaručené rýchle, presné a spoľahlivé obrábanie Intuitívny upínací systém s pneumatickým upínaním – optimalizovaný pre komponenty rozvádzačovej skrine
Rozsah dodávky	Perforex MT S sa konfiguruje v závislosti od projektu

Features

Obrobiteľný materiál	Aluminium Steel Stainless steel Plastic Copper
Možnosti stroja	Signalizačný stĺpik 4055.954 Access from the left 4055.950 Prístup zo strany 4055.952
Riadenie stroja	Riadenie zákaziek prostredníctvom Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Obsluha prostredníctvom HMI Rittal
Bezpečnosť	Bezpečnostné oplotenie podľa ČSN EN ISO 13857 Optické ochranné zariadenie pred a za strojom Bezpečné zabrzdzenie osí aj pri výpadku napätia
Rozhranie	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import of DXF data
Poznámka	Technické zmeny vyhradené
Prípojka stlačeného vzduchu	6 bar
Hmotnosť obrobku – obrábanie plochých dielov (max.)	200 kg
Hmotnosť obrobku – obrábanie rozvádzačovej skrine (max.)	200 kg
Počet miest pre nástroje	18
Presnosť obrábania	± 0,2 mm
Rýchlosť osi X/Y	60 000 mm/min
Rýchlosť osi Z	12 000 mm/min
Otáčky vretena (max.)	21 000 rpm
Výkon vretena (max.)	11 kW
Riadiace napätie (DC)	24 V
Menovitý prúd max.	6,2 A

Features

Menovité prevádzkové napätie	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Rýchlosť obrábania (max.)	1 500 mm/min
Rozmery upnutelných kompaktných skriň min.	Šírka: 100 mm Výška: 100 mm Hĺbka: 140 mm
Rozmery upnutelných kompaktných skriň max.	Šírka: 1.200 mm Výška: 1.400 mm Hĺbka: 1.400 mm
Rozmery upínateľných plochých dielov min.	Šírka: 100 mm Výška: 100 mm Hĺbka: 1,25 mm
Rozmery upínateľných plochých dielov max.	Šírka: 2.450 mm Výška: 1.500 mm Hĺbka: 5 mm
Max. obrobiteľná plocha pre ploché diely	Šírka: 2.200 mm Výška: 1.500 mm
Max. obrobiteľná plocha rozvádzačov	Šírka: 750 mm Výška: 1.400 mm
Balenie	1 pc(s).
Netto hmotnosť	1 600 kg
Brutto hmotnosť	1 600 kg
Číslo colnej sadzby	84596110

Approvals

Explanations

Declaration of conformity