

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

State: 13.6.2026 (Source: rittal.com/sk-sk)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

The Perforex Milling Terminal 2101 offers the greatest flexibility of the MT series. Supports machining of all compact and large enclosures.



Features

Obj. č.	AS 4055.921
Prevedenie	Opracovanie rozvádzača Obrábanie plochých dielov Patentovaná doska s integrovanou extrakciou kovových pilín Vysoko výkonné vreteno vrátane mazania minimálnym množstvom maziva Automatická kontrola nástrojov Nástroje DIN Pneumatické upínacie zariadenie
Výhody	Rýchly návrat investície (ROI) a výrazne vyššia konkurencieschopnosť Krátke doby cyklov pri konštantne vysokej kvalite obrábania Priestupnosť dát vďaka sieťovému softvéru Jednoduchá obsluha prostredníctvom prehľadného HMI a 24" obrazovky Automatická výmena nástroja a integrované meranie dĺžky nástroja Obrábanie šetrné k nástrojom vďaka systému mazania minimálnym množstvom maziva a prítlačnému tanieru Automatické odsávanie triesok pri vŕtaní a frézovaní S vysoko výkonným vretenom je zaručené rýchle, presné a spoľahlivé obrábanie Intuitívny upínací systém s pneumatickým upínaním – optimalizovaný pre komponenty rozvádzačovej skrine
Rozsah dodávky	Perforex MT S sa konfiguruje v závislosti od projektu

Features

Obrobiteľný materiál	Aluminium Steel Stainless steel Plastic Copper
Možnosti stroja	Signalizačný stĺpik 4055.954 Prístup zo strany 4055.952 Systém nosných ramien 4055.951 Opracovanie kompaktnej skrine 2000 mm 4055.953 Access from the left 4055.950
Riadenie stroja	Riadenie zákaziek prostredníctvom Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Obsluha prostredníctvom HMI Rittal
Bezpečnosť	Bezpečnostné oplotenie podľa ČSN EN ISO 13857 Optické ochranné zariadenie pred a za strojom Bezpečné zabrzdzenie osí aj pri výpadku napätia
Rozhranie	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import of DXF data
Poznámka	Technické zmeny vyhradené
Využitelná plocha	Šírka: 4.600 mm Výška: 2.450 mm Hĺbka: 3.750 mm
Prípojka stlačeného vzduchu	6 bar
Hmotnosť obrobku – obrábanie plochých dielov (max.)	250 kg
Hmotnosť obrobku – obrábanie rozvádzačovej skrine (max.)	300 kg
Počet miest pre nástroje	21
Presnosť obrábania	± 0,2 mm
Rýchlosť osi X/Y	60 000 mm/min
Rýchlosť osi Z	12 000 mm/min
Otáčky vretena (max.)	21 000 rpm

Features

Výkon vretena (max.)	11 kW
Riadiace napätie (DC)	24 V
Menovitý prúd max.	6,2 A
Menovité prevádzkové napätie	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Rýchlosť obrábania (max.)	1 500 mm/min
Rozmery upnutelných kompaktných skriň min.	Šírka: 100 mm Výška: 100 mm Hĺbka: 140 mm
Rozmery upnutelných kompaktných skriň max.	Šírka: 1.400 mm Výška: 1.600 mm Hĺbka: 1.600 mm
Rozmery upínateľných plochých dielov min.	Šírka: 100 mm Výška: 100 mm Hĺbka: 1,25 mm
Rozmery upínateľných plochých dielov max.	Šírka: 2.450 mm Výška: 1.700 mm Hĺbka: 5 mm
Max. obrobiteľná plocha pre ploché diely	Šírka: 2.200 mm Výška: 1.700 mm
Max. obrobiteľná plocha rozvádzačov	Šírka: 1.200 mm Výška: 1.600 mm
Balenie	1 pc(s).
Netto hmotnosť	2 300 kg
Brutto hmotnosť	2 720 kg
Číslo colnej sadzby	84596110

Approvals

Explanations

Declaration of conformity